







# TEATRO LIRICO

DIAS 25, 26, 27 Y 28 MAYO

25 Profesores de orquesta 25


dirigidos por el maestro del Liceo de Barcelona

## José Sabater

Ornamentación

## MORAGAS Y ALARMA

DE BARCELONA



**CHRISTUS**

GRANDIOSA VISION  
ARTISTICO-RELIGIOSA  
Aprobada por la  
Autoridad Eclesiastica Pontificia

**CINES-ROMA**

DIRECTOR ARTISTICO: CONDE JULIO DE ANAMORO