

• • Oficinas • •

Barcelona
Rambla de las Flores, 1
Madrid
Calle de Velázquez, 96

• • Suscripción • •

España
Un año 40 pesetas
Extranjero
Un año..... 50 pesetas

Mercurio

Revista Comercial Ibero - Americana

fundador : D. José Puigdollers Maciá

AÑO XXV * NÚM. 497

BARCELONA 3 SEPTIEMBRE DE 1925

SUMARIO : La ciudad de Eibar, por Mariano Viada. — El Banco de Pruebas de Eibar, por P. Tassis. — La Escuela de Armería de Eibar, por M. V. y V. — La industria armera eibarresa : sus dificultades y desarrollo, por José M.^a Euguren. — Los principales Centros industriales de Eibar. — Eibar a través de los tiempos, por Juan Urizar

LA CIUDAD DE EIBAR



Los orígenes de la ciudad de Eibar datan de la carta puebla que en 1346 dió Alfonso XI con el título de Villa de San Andrés de Eibar, junto con permiso para fortificarla y diversas franquicias; los eibarreses habían peleado a las órdenes de don Diego López de Haro en la batalla de las Navas de Tolosa. Desde sus orígenes los habitantes de Eibar han luchado siempre como bravos en todas las guerras de invasión, conquistando ese sello de hidalguía que les distingue.

Eibar constituye una población de 12,146 habitantes, según el censo de 1920; corresponde al partido judicial de Vergara, diócesis de Vitoria, provincia de Guipúzcoa. Está la villa situada a 72 kilómetros de San Sebastián, asentada en terreno montañoso en una cañada a orillas del río Ega, entre dos altos montes. El caserío, mitad antiguo y mitad moderno, se alza a lo largo de las dos márgenes del río. La ciudad vieja se agrupa alrededor de una iglesia que tiene un altar mayor de mucho mérito.

A ambos lados de la población se prolonga la villa nueva. Una calle ancha y bien adoquinada la cruza en toda su longitud, y en su centro hay un bonito mercado encima mismo del río, semejando un puente cubierto. El Ayuntamiento es un hermoso edificio moderno con pórticos, inaugurado en 1901, sobre una plaza que cubre también el río.

Actualmente Eibar se está convirtiendo en una población rica y

florecente, no sólo por su fabricación de armas, sino por el repujado y cincelado de metales, el adamasquinado y las incrustaciones de oro y plata sobre acero, de fama mundial. A este estado contribuyen ilustres patrios de la ciudad, como don José González, alcalde de la villa; don Hilario Unceta, don Francisco Iraegui, don Heraclio Echeverría y don Lázaro Aramberri, teniente de alcalde del excellentísimo Ayuntamiento; don José Antonio Alesarri, secretario de esta corporación; don José R. Iriondo, juez municipal, y otros muchos que ponen a contribución sus conocimientos para que Eibar sea lo que le corresponde ser por su gran importancia industrial y la cultura de sus habitantes.



Don José González y Orbea, Alcalde de Eibar

Por esto MERCURIO, deseando poner siempre de relieve ante propios y extraños los resultados del trabajo de nuestros infatigables obreros y de nuestros inteligentes industriales que aumentan así de continuo la riqueza de España, se honra dedicando este número a Eibar. Si el ejemplo eibarrés se propagase por España, nuestra patria, que tiene excelentes materias primas, nada tendría que envidiar a los más poderosos centros de la industria metalúrgica mundial.

Pasaron ya los tiempos en que las armas eran el orgullo de las naciones. Hoy es el trabajo en sus múltiples manifestaciones, el trabajo que fortalece el músculo y levanta el espíritu, el que constituye el nervio y la fuerza de los países. Y por esto merece todos los honores la industriosa ciudad de Eibar.

Mariano Viada

EL BANCO DE PRUEBAS

DE EIBAR



Vista del Banco de Pruebas



EIBAR ha llegado a adquirir por su solo esfuerzo una nombradía universal en lo que a fabricación de armas de fuego de todas clases se refiere ; y claro está que con ella debía tener un control oficial que para satisfacción de los armeros y seguridad del público, verificase la bondad de la manufactura eibarrera. Este control oficial lo constituye el Banco de Pruebas del Estado, sucesor del antiguo particular que funcionaba con indiscutible éxito.

Planeada la creación del Banco Oficial en 1915, la guerra impidió su funcionamiento hasta que en 1919 se ordenó su apertura, empezando la verificación oficial en 1920.

Deseoso MERCURIO de poner de relieve la gran labor de la industriosa ciudad guipuzcoana envió allí un redactor, quien después de hacerse cargo personalmente del funcionamiento de la industria armera en Eibar, se entrevistó, entre otras personalidades, con el teniente coronel don Ricardo de Nárdiz, director del Banco de Pruebas y uno de los más ilustrados jefes de nuestra arma de artillería.

He aquí lo que nos dice nuestro redactor :

Eibar, 12 de agosto de 1925.

Uno de los mayores placeres que he experimentado en la visita a esta colmena de acero, es motivado por la entrevista que he tenido hoy con el ilustrado y caballeroso don Ricardo de Nárdiz, teniente coronel de artillería y director del Banco Oficial de Pruebas de esta ciudad.

Dos horas largas de paseo y conversación amenísima con este caballero, modelo de cortesía y afabilidad, me ha doctorado casi en *armerología*, válgame la frase.

Como a unos cien metros del linde de la población, rodeado por un paisaje netamente vascongado, se levanta el núcleo de pabellones que forman el Banco de Pruebas. Penetro con el señor de Nárdiz en un jardincillo, y heme aquí sentado cómodamente vis a vis o *tête-à-tête*, como dirían nuestros ele-

gantes, ante el director, que así le considero desde el momento que está en su despacho oficial.

Yo fumo nerviosamente un cigarro, buscando en mi cerebro la llave que abra la interviú ; el teniente coronel me la da...

— ¿Qué tal por Barcelona? Allí tenemos nosotros también intereses, ya que el desarrollo de la industria armera en la capital catalana nos ha obligado a crear una Sucursal del Banco allí... Vaya, hay que reconocer que son ustedes el demonio ; todo lo hacen, todo lo imitan, y no nos dejan hacer nada a los demás...

Dice esto el señor de Nárdiz en tono jovial, haciendo bailar a papirotazos un lapicero colgante que hay encima del *bureau*. Yo cobro ánimos y respondo :

— No tanto, mi teniente coronel ; así como Cataluña no producirá nunca vinos de Jerez, no podrá nunca producir *armas de Eibar* y Eibar es una indicación de procedencia que no puede desbancarse aunque se quiera.

— Por ahí me gusta. Eibar, en efecto, ha llegado hoy al colmo de la perfección armera ; invade todos los mercados, y es para las armas de fuego lo que Solingen para las navajas y cuchillos. Han ganado la batalla los eibarreses ; la batalla mundial ; el dinero entra a capazos en la villa... pero merecidamente.

— Pero seguramente en este prestigio de las armas de Eibar buena parte tendrá el Banco que usted tan acertadamente dirige.

— Indudablemente ; con el Banco se persigue la seguridad personal en el manejo de las armas de fuego, y así se mantiene el crédito de la industria armera ; las desgracias ocasionadas por las armas de poca resistencia son infinitas ; si se publicase una estadística daría un gran contingente ; lo que sucede es, que teniendo lugar los accidentes en despoblado, la inmensa mayoría de veces no llegan a conocimiento de la colectividad ; la marca de prueba oficial en el Banco da un margen de seguridad que sólo la imprudencia del tirador puede destruir, bien sea por cargas explosivas superiores a las consignadas, armas mal cuidadas, golpes violentos, etc.

— ¿.....?

— Los Bancos de Prueba en Eibar datan ya con carácter particular del siglo XIX ; se imponían entonces severas penas a los infractores de la ley por que se regían, cuyo

Banco hizo una labor muy digna de elogio.

— ¿Qué garantía ofrecen los Bancos de prueba?

— La garantía de referencia se deduce de que todas las armas que se expendan, una vez puesta en todo su vigor la ley, deben ser probadas antes de ponerse a la venta, bien en los Bancos de prueba nacionales o bien en alguno extranjero, cuya prueba sea reconocida legalmente por el Gobierno español, por intermedio del Ministerio de Estado.

Todas las armas tienen, según hemos dicho antes, obligación de ser probadas y tienen este carácter obligatorio la prueba del cañón aislado (prueba provisional) y la del arma terminada (prueba definitiva).

El procedimiento de prueba consiste en hacer sufrir a los cañones y a las armas una presión bastante superior a las que experimenten más tarde con los disparos ordinarios.

Se prueba cada arma con arreglo al uso a que está destinada; a las que han de utilizar el cartucho cargado de pólvora negra, se les prueba con esta misma clase de explosivo, y las destinadas a emplear cartuchos cargados con pólvora sin humo, con esta misma clase se les prueba. Además de estas pruebas que tienen carácter obligatorio, hay otras que suelen efectuarse con pólvoras especiales, a petición de los interesados.

Creo conveniente entrar en detalles en este asunto para que se dé a la prueba el justo valor que tiene, evitando exageradas interpretaciones que pudieran conducir a accidentes desgraciados, que es precisamente lo que trata de evitar



la ley, al crear los Bancos de prueba.

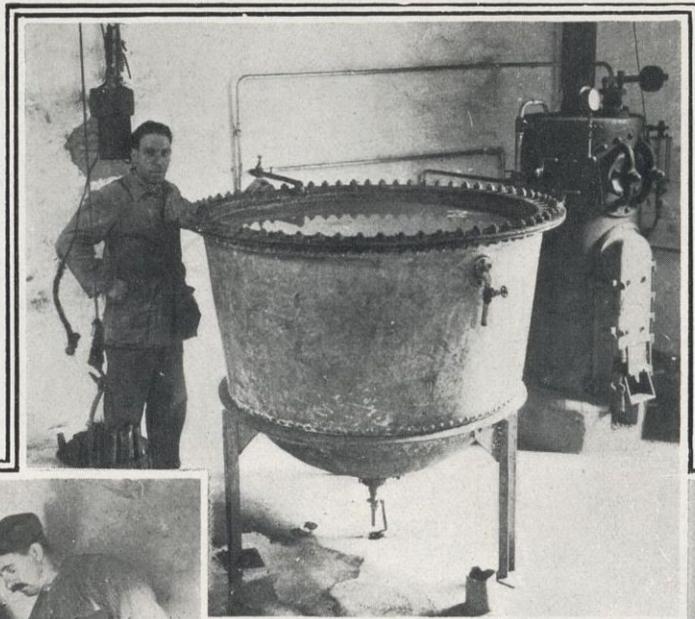
En primer lugar, la evidencia de poder producir siempre en un arma una presión superior a la de prueba, empleando cargas exageradas o pólvoras elegidas, hace ver que la prueba no ha de garantizar más que los riesgos que provengan de variaciones de presión superiores a las que se observan en los cartuchos que llevan las car-

gas normales indicadas por los fabricantes de pólvoras.

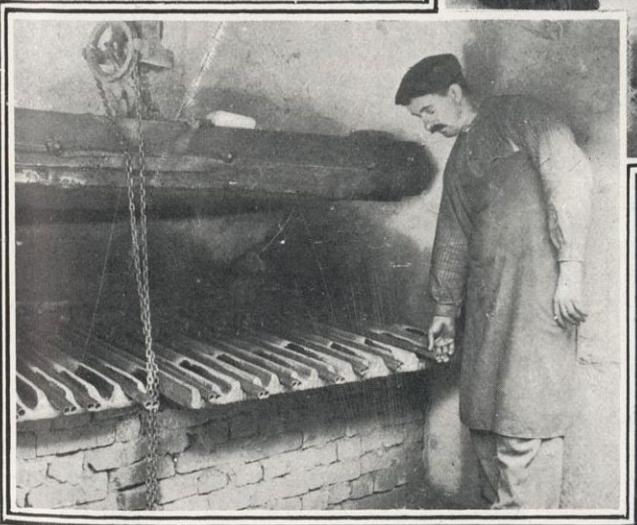
En las armas que se cargan por la boca, el límite de las cantidades de pólvora y perdigón con que pueden ser cargadas viene dado por la capacidad del cañón, y ello permite dar cuenta de los peligros que, a pesar de la prueba, lleva consigo una carga arbitraria del arma. Para evitar estos riesgos sería preciso un aumento de resistencia tal en el arma, que su peso le haría impropia para su uso.

En las armas a cargar por la recámara, la capacidad del cartucho impide exagerar la carga tanto como en las anteriores, pero pólvoras inadecuadas, procedimientos especiales de carga y detalles de confección de los cartuchos pueden elevar las presiones en términos que deben tenerse en cuenta, pues entre todas estas causas pueden constituir un peligro. Las variaciones naturales en la presión de los cartuchos, ordinarios, mas un margen prudencial es lo que se toma como garantía racional en la prueba.

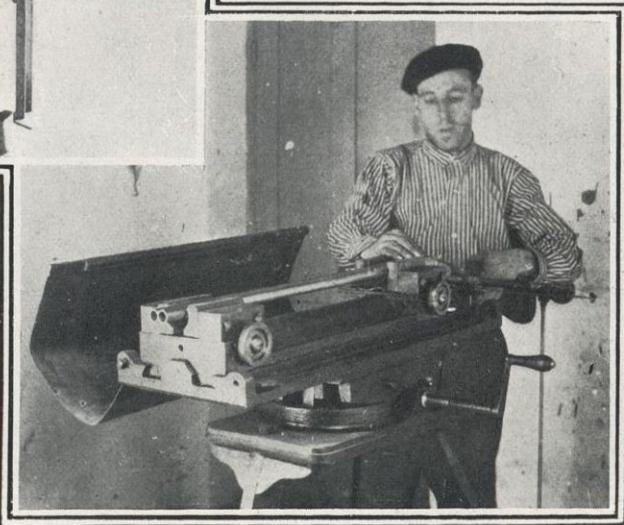
Estas consideraciones, al mismo tiempo que indican el límite de garantía, hacen ver lo inadmisibile que resulta achacar todos los defectos al arma, desechando en gran número de casos la idea de que el cartu-



Limpieza de cañones



Prueba provisional de cañones



Prueba de escopetas

cho, por sus malas condiciones, sea la causa del accidente. ¿Puede exigirse a un arma, en que el peso está limitado por la comodidad de su manejo, unas condiciones de resistencia suficientes para resistir las presiones originadas por cargas arbitrarias? ¿No indican la mayor parte de los fabricantes de pólvoras de caza, en los envases, la cantidad de ella y de perdigón que constituye la carga de un cartucho? Pues esas cargas, que se consideran como normales y que son suficientes para el uso a que se las destina, es la que debe tomarse como base para graduar la presión de prueba para que garan-



Carga de cañones

tice la resistencia que deben tener las armas.

Casi todas las armas están sujetas a dos pruebas: una la provisional y otra la definitiva, siendo ésta doble o triple en algunos casos. En las que sólo son objeto de una sola prueba, el aumento de presión es más grande que en las otras, lo que impide que un posible

error en la carga de prueba disminuya la presión hasta hacerla menor que la corriente en la caza. Este error es difícil se cometa, por la escrupulosidad en las operaciones y por las comprobaciones a que se someten, pero no negamos su posibilidad.

En las que sufren más de una prueba sería preciso para quitar garantía a la prueba, que



Punzonado de armas

la misma arma fuese objeto de una repetición en el error, que, según decimos, lo consideramos muy poco probable.

Dos son los elementos que contribuyen a dicha rotura, la debilidad del arma y la excesiva energía de la carga. Si el arma ha sido probada y todas ellas deben serlo, como la prueba tenga la garantía debida, no puede considerarse como causa más que al cartucho.

La denominación del establecimiento de prueba que se crea ahora indica como segundo objetivo la prueba de las municiones, pero no pudiendo ser objeto de examen todos los cartuchos, no podrá garantizarse con tanta eviden-



Carga de cartuchos

cia la bondad de cada uno, que será tanto más probable cuanto mayor sea el número de los que se prueben, el cual tampoco puede ser excesivamente grande sin un aumento considerable en el precio. La regularidad en los sujetos a examen, cuanto mayor sea, producirá mayor confianza de que reúnan las mismas condiciones los demás.

En gran número de casos de roturas de armas suele ser difícil apreciar si fué originada por debilidad del arma o por ser excesivamente fuerte el cartucho, y aun que estando probada el arma pudo perder sus condiciones de resistencia antes del disparo que produjo la rotura por mal uso de ella, su conocimiento no disminuye el daño producido.

No me propongo otra que insistir en la importancia que tiene el poner tanto cuidado en la compra del arma, fijándose en que esté debidamente garantizada, como en la adquisición y preparación de cartuchos, en cuya escrupulosidad no habrá nunca exageración.

— ¿Cómo se contrastan las armas en el Banco?

— Este se refiere a la indicación de haber sido probadas y a las condiciones de resistencia del arma, además de las dimensiones más importantes.

Cada clase de prueba lleva contraste especial que se pone de manifiesto por la estampación del punzón o punzones reglamentarios que le corresponde. Se estampa del mismo modo la presión que sufrió el arma, expresada en kilogramos por centímetro cuadrado.

También se estampan el calibre del cañón en la prueba provisional y en el arma terminada y las dimensiones de la recámara (longitud y diámetro), la longitud del cañón y el peso de éste. La importancia de estos datos se deduce de que por su conocimiento se impide modificar sus dimensiones después de probada, pudiendo esta variación de dimensiones ser peligrosa por disminuir con ello sus condiciones de resistencia.

Además de estas indicaciones suelen llevar la de procedencia y año de fabricación, así como el número de orden.

El certificado de prueba, que firmado por el Director del Banco se entrega con toda arma probada, debe ser exigido por todo comprador de un arma, debiéndoselo entregar gratuitamente por el vendedor. No debe servir de excusa para la entrega la pérdida efectiva o imaginaria del certificado, pues puede obtenerse otro duplicado del Banco de prueba.

El certificado lleva impresas las mismas marcas que las de la escopeta y se expresan en él las clases y pesos de pólvora, así como los del perdigón y las presiones de cada prueba. También se indican las dimensiones y peso del cañón y las presiones aproximadas que se desarrollan en los cartuchos del comercio, deduciéndose de su comparación con la de prueba el valor de ésta.

En el reverso de los certificados expedidos a las armas que se cargan por la recámara, llevan impresas las dimensiones máxima y mínima del cañón, recámara y cartuchos, que ajustadas al criterio de «recámara mínima y cartucho máximo» se consideran como normales y que obliga a que todos los cartuchos que se ciñan a ellas puedan introducirse seguramente en las recámaras cuyas dimensiones estén conformes con las del cuadro. Estas dimensiones han sido estudiadas y aprobadas por Comisiones internacionales.

Es indudable que entre el certificado y los punzones dificultan las modificaciones de las dimensiones de las armas

entre la prueba y la venta, al mismo tiempo que explican la clase de prueba y la seguridad de que ha sido objeto de la misma.

En resumen : Para que la prueba tenga toda la garantía que trata de imponer la ley, convendría que al comprarse un arma, se comprobase por el comprador si todas las indicaciones del arma y del certificado concuerdan con las efectivas del arma ; que por los cazadores se carguen las armas y cartuchos

considerando como máximas las cantidades de pólvora y perdigón que señalan los fabricantes de aquélla, teniendo en cuenta que deben ser prudencialmente menores que las de prueba que figuran en el certificado y que cuando no se tenga absoluta confianza en los encargos por el comercio se proceda a verificar su carga.

Aquí dimos punto final a la conversación, y acompañado del señor de Nárdiz recorri las dependencias del Banco ; he aquí lo que vi :

El edificio del Banco está situado a unos cien metros de la villa, y las condiciones topo-

gráficas del sitio que ocupa, sin los inconvenientes de la dificultad de acarreo de las armas al Banco, evita al vecindario las molestias del ruido constante y del humo que se produce con las pruebas.

Está constituido por el pabellón de las Oficinas, habitación del conserje, el probadero y dos polvorines.

El pabellón de Oficinas, tiene, además, dos laboratorios y sala de Juntas. En los laboratorios cuenta con elementos de reconocimiento de metales y pólvoras, así como cañones-probetas para medida de presiones correspondientes a las distintas clases de armas, cronógrafo y velocímetro, con otros elementos indispensables para las operaciones del Banco de Pruebas.

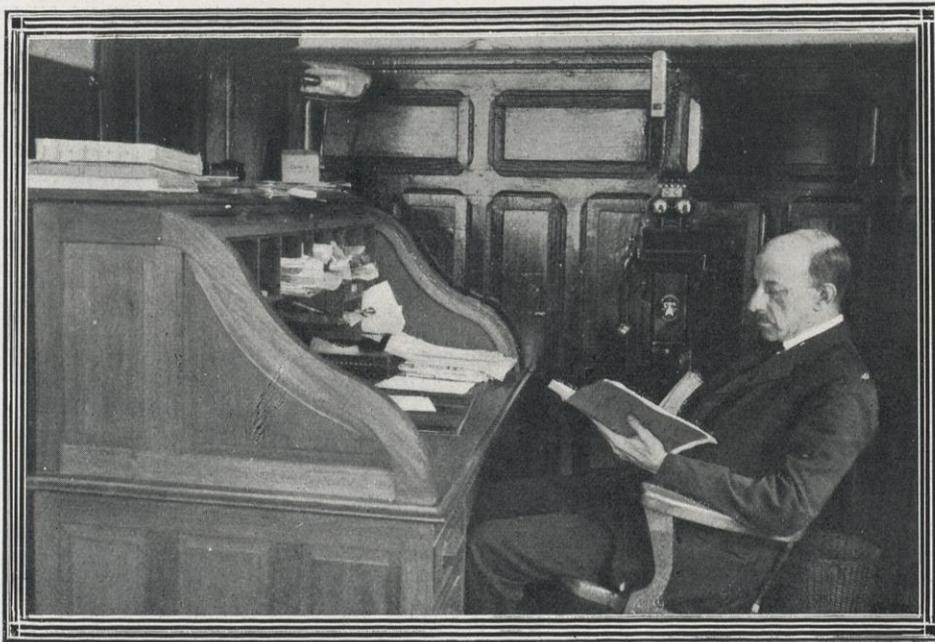
En el probadero, aparte de las operaciones de prueba y reconocimiento de armas, existen los talleres de carga de cartuchos, taller mecánico para reparación y construcción de efectos destinados a la prueba y un horno para fundición del plomo.

Las operaciones que lleva consigo la prueba son las siguientes : recepción de las armas, calibrado y primer examen, en cuya operación se toma nota del calibre en la boca y en el interior del cañón, longitud y peso de los mismos y dimensiones de la recámara, aparte del examen del mecanismo, pues su mal funcionamiento es causa de devolución de las armas sin ser probadas.

La prueba provisional de los cañones se efectúa con éstos terminados en blanco y a falta de recamararlos y sin terminar los enganches. Se atornilla en su parte posterior un tornillo que sirve de cierre y que está taladrado longitudinalmente, procediéndose luego a cargar por la boca las cantidades de pólvora y perdigón, pesadas con todo cuidado en el taller de carga de cartuchos. Se procede luego a cebar el orificio del tapón, que se tapa con una clavija para evitar la caída de la pólvora.

Los cañones terminados para escopetas de pistón se cargan de la misma manera, a excepción de que el cierre es el de la misma arma, que no se ceba.

La prueba provisional de los cañones se efectúa colocándolos después de cargados en una pieza de hierro acanalada, sobre la cual se apoya una viga manejada por una diferencial. A la altura de los orificios de los tornillos de cierre, despojados de sus clavijas, se vierte un reguero de pólvora que llega hasta un disparador que acciona sobre una cápsula fulminante en



Don Ricardo de Nárdiz Director del Banco de Pruebas

contacto con el reguero de pólvora. En esta disposición, accionado el disparador desde el exterior de la cabina se produce el disparo simultáneo en todos los cañones, que al retroceder son detenidos por masas de plomo.

La prueba definitiva de las escopetas de pistón y la de las basculadas en soportes especiales, disparándose también desde el exterior de la cabina de prueba.

La prueba definitiva de las escopetas basculadas se realiza con cartuchos con cargas extraordinarias.

Una vez probados provisionalmente los cañones, se limpian en una caldera, calentada por circulación de vapor de agua producido en un generador.

Se verifica sumergiendo los cañones en una disolución ca-liente de sosa cáustica y jabón.

Una vez limpios son reconocidos escrupulosamente, y aque-llos que no presentan ningún defecto son punzonados con la marca reglamentaria.

La presión desarrollada por la carga de pólvora negra y perdigón en los cañones sujetos a la prueba provisional es la de 900 kilogramos por centímetro cuadrado. La misma es la de prueba definitiva en las escopetas de pistón.

Las escopetas de retrocarga, además de la provisional mencionada, sufren las siguientes pruebas :

Las destinadas a cartucho de pólvora negra, un disparo con cartucho cargado con esa clase de pólvora, originando una presión mínima de 620 kilogramos por centímetro cuadrado. Estas llevan los punzones de admisión y los indicados por los números 3 y 4. En el caso de ser de un solo cañón, el fabricante puede eximir al arma de la prueba provisional y los punzones son el de admisión y el número 5.

Si el examen se destina al uso de cartuchos con pólvora sin humo, sufre en cada cañón un disparo con pólvora negra de la clase ya mencionada y otro con cartucho cargado con pólvora « viva única » desarrollando una presión mínima de 850 kilogramos por centímetro cuadrado. Se aplican entonces los punzones de admisión y los números 3, 4 y 10.

Si el fabricante desea la prueba contra toda clase de pólvora sin humo, se verifica con las cargas que señala el Banco de Pruebas y se le aplica además el punzón número 11.

A las escopetas de pistón de un tiro se les punzona con el de admisión y el número 1, y a los de dos cañones con el de admisión y los números 1 y 2.

A las escopetas se les punzona además con las indicaciones que les corresponda referentes a peso, dimensiones en la prueba provisional y definitiva del calibre y los de la recámara de longitud y diámetro, así como la presión de prueba.

A todas las escopetas punzonadas se les expide el corres-pondiente certificado, en el que consta las características del arma y condiciones de prueba, con los dibujos de los punzones que lleva el arma correspondiente.

Los certificados para escopetas de re-trocarga llevan en su reverso las dimen-siones de carácter inter-nacional correspon-dientes a las armas y cartuchos, así como la indicación de las pre-siones de los cartuchos normales del comercio para su comparación con los de prueba in-dicados en el anverso.

Las noticias que an-teceden permiten a todo comprador de una escopeta, comparar las indicaciones de graba-dos en el arma con los del certificado que de-berá exigirlo en el mo-mento de la compra, por ser obligación de todo vendedor de ar-

mas el entregarlo con ella. De este modo tendrá la garantía de que la escopeta está garantizada o no para el uso de car-tuchos con pólvora sin humo, lo que evitará accidentes que no se corrigen con exigir *a posteriori* responsabilidades.

Se desprende de lo dicho la existencia real de una garantía de resistencia del arma y buen funcionamiento para un uso normal del arma con cartuchos debidamente cargados, de-biéndose llevar al convencimiento de cuantos hagan uso de ar-mas probadas, que la garantía mencionada es inútil para quien comete imprudencias, descuida su arma o carga los cartuchos sin conocimiento de las cargas que debe utilizar de la pólvora que elija o no siga las indicaciones aconsejadas respecto de la manera de cargarlos, particularmente cuando se emplean pólvoras sin humo.

Las armas que emplean cartucho metálico se prueban con disparos efectuados con cartuchos cargados de tal modo que den una presión 30 por 100 mayor (como mínimo) que la normal del cartucho más fuerte del comercio correspondiente a la clase de arma que se prueba.

Este aumento de presión es prácticamente suficiente como garantía de resistencia del arma.

El número de disparos de prueba es el de los que corres-ponde a cada arma, siendo para los revólveres uno por recá-mara del cilindro, y para las pistolas automáticas tantos dis-paros como pueda contener el cargador.

Los rifles y demás armas se prueban, en general, con un disparo por cañón.

Los punzones de prueba de los revólveres y pistolas de repetición son el de admisión y el número 15 ; para las pis-tolas ordinarias el de admisión y el número 14, y para las armassimilares a las del ejército el de admisión y el nú-mero 12.

Las carabinas de salón se punzonan con el de admisión y el número 13.

Se expiden certificados especiales sobre resistencia máxima a la rotura de los cañones.

El taller de carga dispone de balanzas eléctricas para ob-tener rápida y exactamente las cargas de pólvora para la con-fección de cartuchos de todas clases y aparatos para engarce de los cartuchos de vaina metálica y bala.

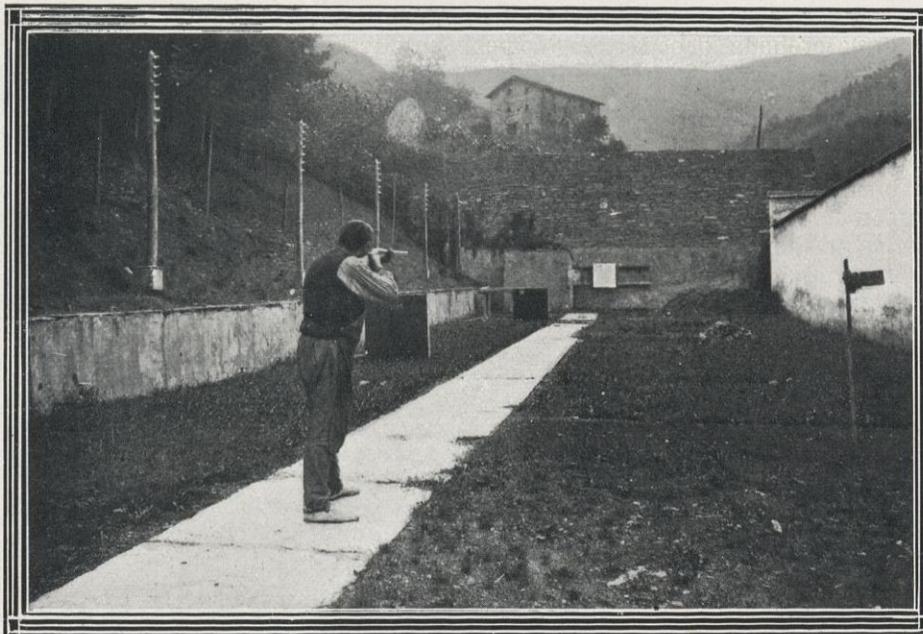
Para el trabajo del obrero en buenas condiciones se han instalado en los talleres calefacción por agua, cuartos de aseo e higiene, aspiración de humos mediante aparato accionado por un motor de 10 caballos, habiéndose adoptado diversas disposiciones para evitar que el obrero se halle en contacto con el humo procedente de los disparos.

Se halla organizada una Sociedad de Socorros Mutuos, pa-trocinaada por el Banco de Prueba, y cumpliéndose con ellos las disposiciones de la ley de seguro de la vejez.

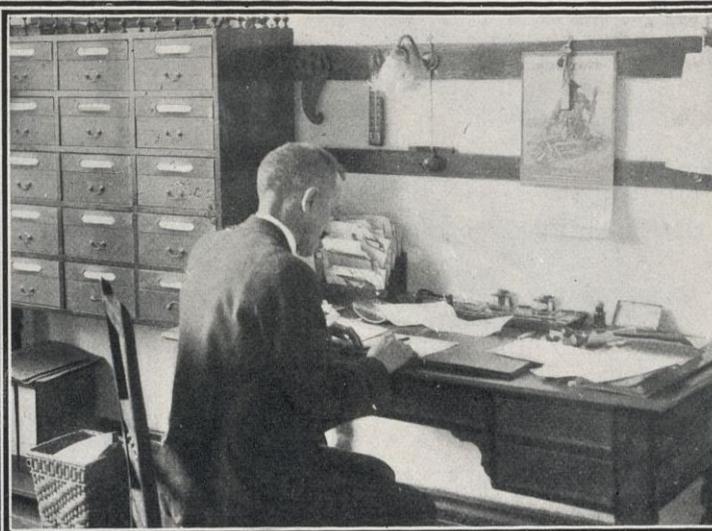
En la actualidad trabajan, además del personal oficial, cincuenta empleados y obreros.

Completan los ser-vicios mencionados el de la contabilidad ad-ministrativa y archivo.

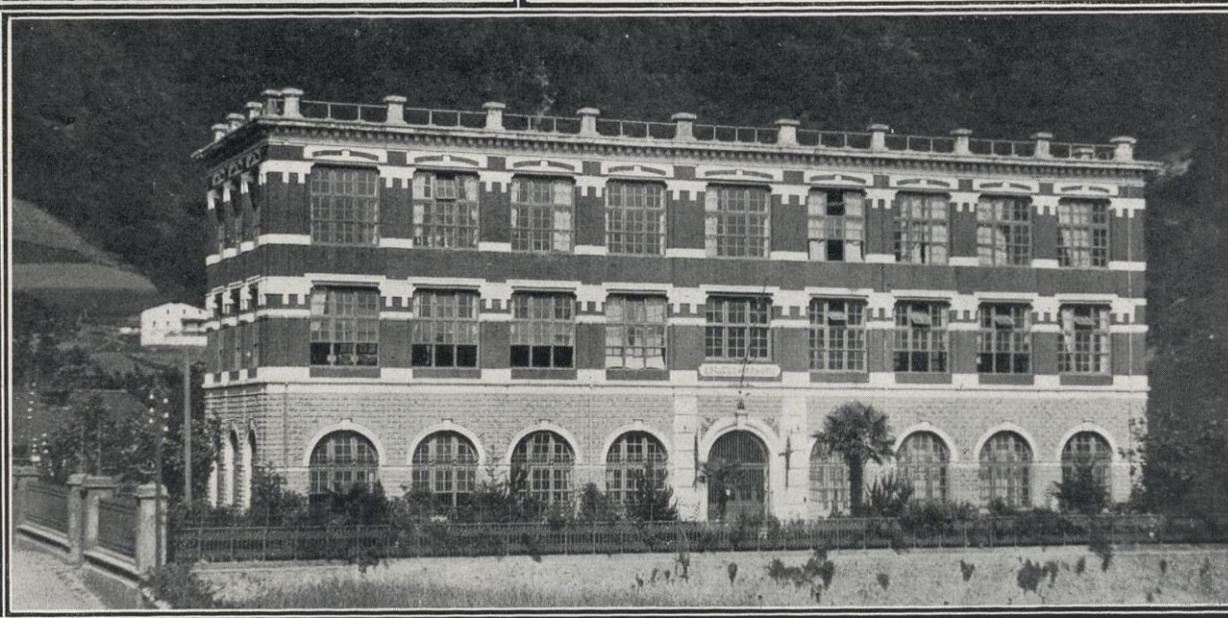
Llegamos el señor Nárdiz y yo al vestí-bulo ; el sol pugnaba ya por esconderse tras los montes ; estreché la mano del culto mi-litar, honra del arma de artillería, y con un adiós y hasta otra, me alejé camino de Eibar ; el pum-pum de los dis-paros de prueba zum-baba todavía en mis oídos, pero mi cerebro no dejaba de pensar en la riqueza de esta pe-queña gran ciudad que lanza su nombre por todo el orbe conocido.



Ensayo de plomeo

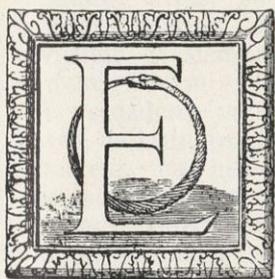


Oficinas del Director



Vista general de la Escuela de Armería

La Escuela de Armería de Eibar



EIBAR debe en gran parte su progreso en la técnica armera a la Escuela de Armería que desde 1916 viene preparando para la entrada en los talleres armeros a gran número de aprovechados jóvenes, unos cuarenta cada año, que al salir de la Escuela con su certificado de aptitud pasan a ocupar buenos destinos en las fábricas.

Las disciplinas que en la Escuela se cursan son : aritmética y álgebra, dibujo (tres cursos), trabajo manual (tres cursos), francés (tres cursos), geometría y trigonometría, mecánica aplicada, física y química, y maquinaria y herramientas, cuyos estudios se reparten en tres años, al final de los cuales el alumno obtiene el certificado de aptitud para el ingreso en fábrica.

El índice de aprovechamiento de los alumnos es grande, ya que no obstante el rigor empleado en los exámenes y la dureza de las materias, en 1924 se totalizan nueve suspensos contra once diplomas, veinticinco sobresalientes, cuarenta y seis notables y sesenta y ocho aprobados en cuarenta alumnos matriculados.

La instrucción teórica y las prácticas de taller se complementan con viajes de estudio a los principales centros metalúrgicos, como Altos Hornos de Vizcaya, Euskalduna, etc., conferencias sobre diversas materias, museo de armería de la Escuela, y gabinetes de física y química admirablemente dotados.

La Escuela de Armería de Eibar está regida por los siguientes señores :

COMITÉ ADMINISTRATIVO

Representación del Ayuntamiento

Don Remigio Guimón, don Hilario Unceta, don Ignacio Anitua, don Francisco Errasti, don Heraclio Echeverría, don Lázaro Aramberri, don Francisco Guisasola, don Francisco Iraegui, don Matías Viteri, don Faustino Salaverría, don Ramón Arizmendiarieta, don Lorenzo Valenciaga, don Lázaro Achótegui, don José González, don Cándido Arizmendi, don Angel Soria, don José R. Irondo, don José M.^a Ojanguren, don Eusebio Errazu, don Pedro Beitia y don José Lizaraburu.

Representación de fabricantes

Don Víctor Astaburuaga, don Teodoro Elcoro, don Eustaquio Guisasola, don Carlos Larrañaga, don Gregorio Bolumburu y don Miguel Urriola.

Representación del Fomento Industrial

Don José Orbea, don Lucio Crucelegui.

Representante de Sociedades obreras

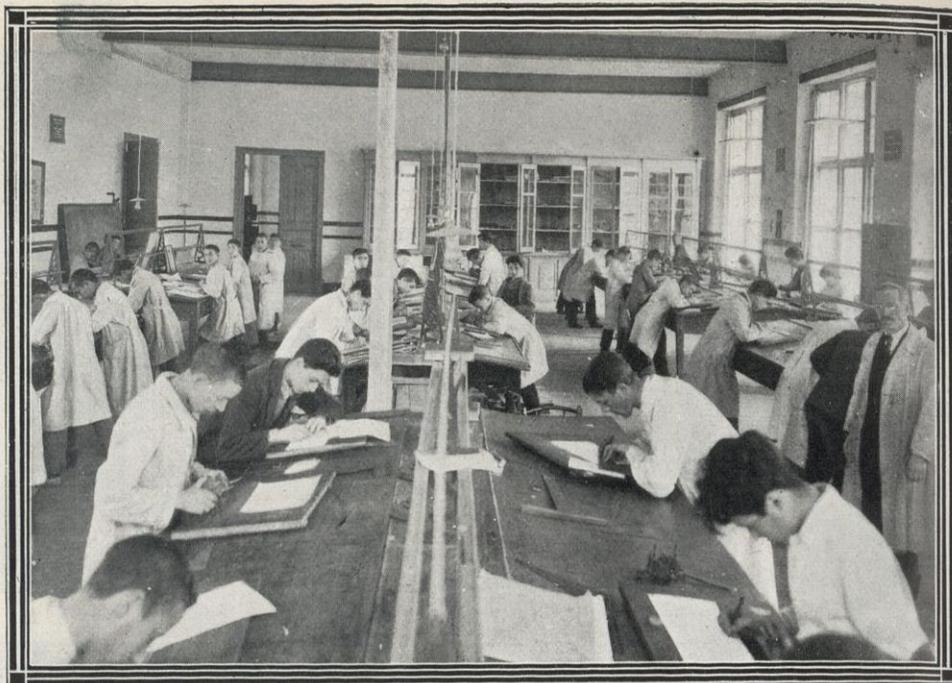
Don Justo Ugarteburu, don Pedro Astigarraga, don Alberto Mendiguren, don Abelardo Nazabal, don Marcelino Azcárate.

Delegado del Banco de Pruebas

Don Rufino Sande.

COMITÉ EJECUTIVO

Quedó constituido en la forma siguiente :



Sala de dibujo

Presidente, señor Alcalde.

Vicepresidente, don Lázaro Aramberri.

Secretario, don Ignacio Anitua.

Vocales, don Pedro Mandiola, don Ricardo Nárdiz, don Matías Viteri, don Ramón Arizmendiarieta, don Lorenzo Valenciaga, don Víctor Astaburuaga, don Lucio Crucelegui, don Pedro Astigarraga y don Rufino Sande.

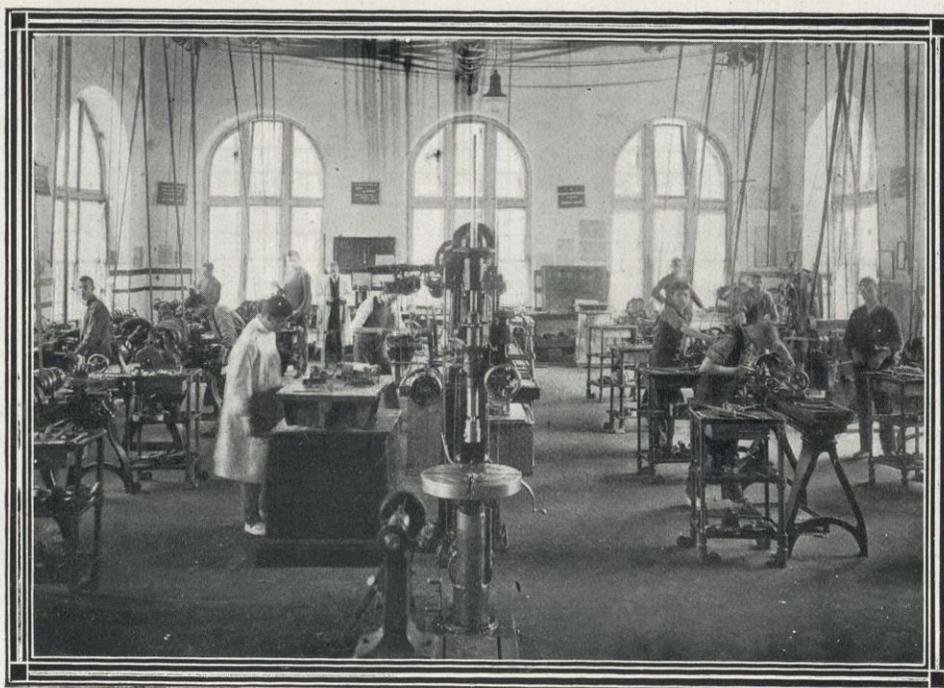
Director, don Julián Echeverría.

En fin, y para terminar, la Escuela de Armería de Eibar, bajo la dirección de competentes profesores, junto con el Banco Oficial de Pruebas, ha contribuido al renombre universal que hoy tienen las manufacturas de Eibar.

MERCURIO aplaude desde estas columnas la patriótica labor que se han impuesto estos organismos y los alumnos de la Escuela, para llevar a la cumbre de la fama la centenaria industria eibarresa.

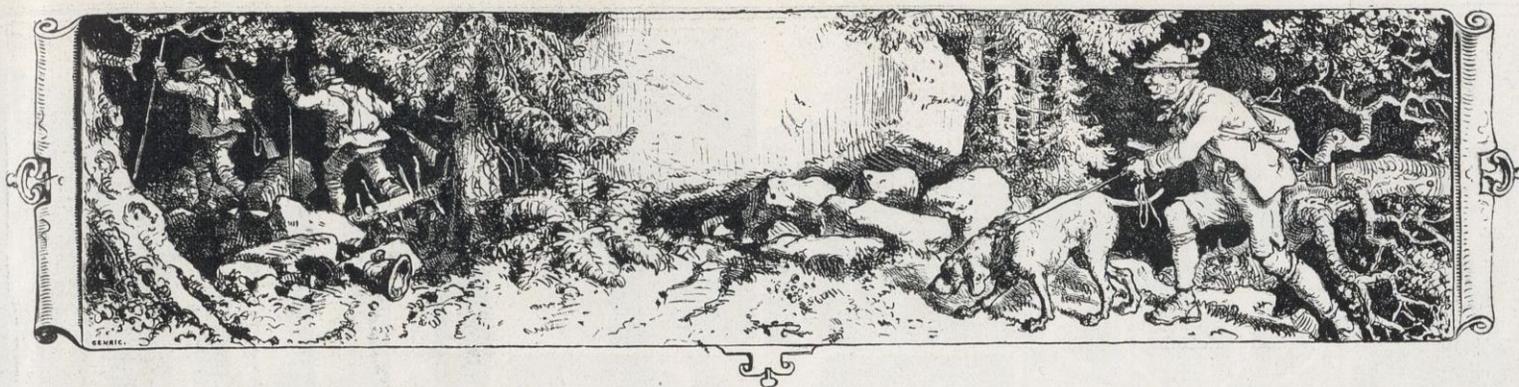


Sala de ajustaje



Sala de maquinaria

M. V. V.



LA INDUSTRIA ARMERA EIBARRESA SUS DIFICULTADES Y DESARROLLO

PUEDE decirse que el problema industrial de Eibar es endémico. Sus crisis periódicas constituyen tradición, lo mismo que el abandono en que le tienen los Gobiernos que se han sucedido en España, sin distinción de tiempos ni matices, siendo todo ello algo crónico que de padres a hijos se viene aprendiendo.

Y no es que sea indigno de atención el caso de Eibar.

Sin medios naturales de vida dada su situación topográfica, sus hombres de antaño crearon la armería que en sus primeros años se ejercía manualmente en su totalidad.

De tal manera se aclimató aquí esta industria que nos expresaremos bien si decimos que el campo era abonado para su desarrollo cual son los de Castilla para las doradas mieses, Andalucía para los sabrosos vinos, Almería para sus ricas uvas, Valencia para sus magníficos naranjos, Cataluña para la industria textil y Galicia para la cría de ganado de muchas arrobas.

Mas no se crea que este desarrollo industrial ha sido tan fácil. A las dificultades de todo orden que se le presentan en su desarrollo comercial a cualquier industria que tenga por base los mercados extranjeros cuando no están sostenidos por fuertes Gobiernos que en cada momento de necesidad prestan la debida protección, hemos de añadir en nuestro caso otras más lamentables de orden interior como si la competencia de nuestros rivales en el mercado universal no fuera bastante para inquietarnos.

Unas veces mentando las luchas civiles habidas en tiempos pasados; otras, supuestos temores de revueltas y siempre el desconocimiento del verdadero valor patrio de la industria eibarresa, ha hecho que ésta, siendo esencialmente transformable en industria de guerra en un momento dado, no haya merecido más que negativas de protección, no en forma de subvenciones sino en forma de trabajo para las instituciones que tiene el Estado y a los cuales se dota en gran parte con productos, cuando no extranjeros, procedentes de

fábricas sostenidas con el presupuesto nacional. Y no sólo no se conforman con negar su protección, sino que cada vez que se acuerdan de la existencia de Eibar y sus industrias, es como si el ruido de la tormenta anunciase la proximidad de la tempestad; una verdadera calamidad para esta región, pues se acuerdan no para estudiar nuestras necesidades, ni nuestra capacidad de producción, ni nuestra industria, ni su técnica, ni su utilidad para los servicios del Estado, sino para entorpecer su producción y su comercio con cien mil dificultades; y siempre — y esto es lo peor — sin contar para nada con los industriales, sin concederles previa audiencia ni tan siquiera notificarles lo que en cada caso se proyecta. Parece que gozan dando palos de ciego sin importarles sus consecuencias.

Uno de estos casos típicos de cómo se obra en los centros ministeriales, con frecuencia harto lamentable cuando de la industria eibarresa se trata, se dió al promulgarse el famoso Real decreto de 15 de septiembre de 1920.

A raíz de su promulgación y asombrado de las disposiciones de este Decreto, recibió el señor Millán de Priego la visita de un pundonoroso jefe de artillería; y al manifestar este señor su asombro por lo que el artículo 1.º de dicho Decreto establecía, de «intervenir la Guardia civil todas las fábricas y talleres para la comprobación diaria de su producción y ventas con control de todas las piezas de armas que salen y entran en ellas» se sorprendió el señor Millán de Priego de que su visitante considerara difícil practicar lo establecido y hubo de decirle su ilustre visitante:

— ¿Pero sabe el señor Millán de Priego cuántas fábricas y talleres existen en Eibar?

— Cuantas han de existir: una.

— Pues hay más de doscientas, señor Millán. Figúrese usted el ejército que se necesitará para cumplir al pie de la letra su disposición.

Es de suponer el gesto que el autor de aquel Decreto haría al conocer este detalle. Pero es lo cierto que dió el golpe de gracia a la armería, no dió su brazo a torcer y nos condenó a una constante peregrinación en tierras extrañas si queremos



Eibar : Santuario de Arrate



vida para nuestras industrias y nuestros hijos.

* * *

Queremos ser justos y rendir en todo momento homenaje a la verdad. Ello nos obliga a no olvidar ni confundir algunos momentos en que hubo fugaces destellos de conocimiento y sentido común: tal fué en tiempo del inolvidable don Fermín Calbetón, que es cuando se consiguió alguna pequeña contrata para dotar a algunos Cuerpos armados de la nación.

Mas ¿qué representa esto para una industria de 8,000 obreros con elementos de producción superiores a 30 millones de pesetas?

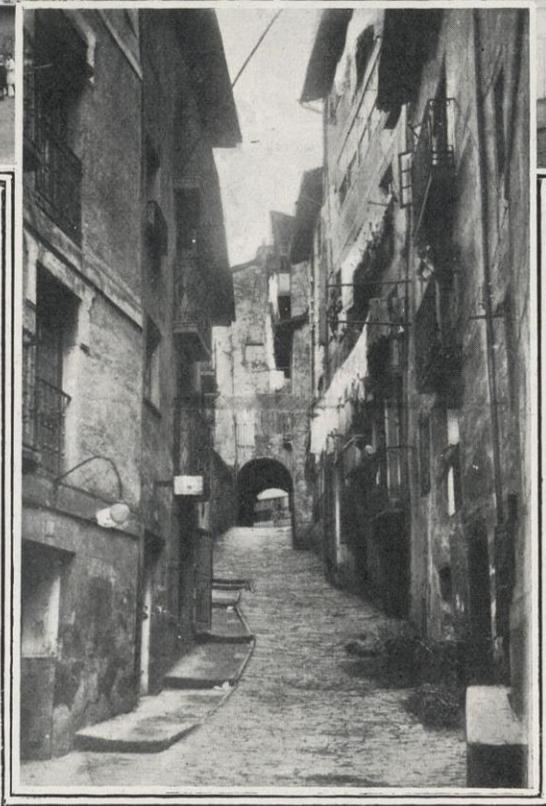
Marruecos se ha tragado cientos de millones de pesetas del presupuesto. Como que toda la economía nacional está alterada por esta causa. Y aunque parezca inverosímil, Eibar no ha recibido encargo de una peseta de trabajo del Gobierno para suministros al ejército de Marruecos. ¿Cómo concebir semejante desprecio?

Hay en determinados centros oficiales, tal vez en aquellos en que cuanto se relaciona con la industria armera requiere su informe, una manifiesta animadversión, animosidad contra la industria armera eibarresa. Conocemos quienes obrando con imperdonable ligereza dado el puesto que ocupan desbarran contra la técnica y los productos eibarreses. Contra los tales, bueno será hacer constar que Eibar suministró a los ejércitos combatientes durante la guerra europea más de dos millones de armas cortas, rigurosamente examinadas en los Parques de artillería del respectivo país, contando entre éstos Francia, Bélgica, Rumania, Alemania y la misma Inglaterra.

Tampoco estará de más decir que en reciente concurso celebrado en Grecia para un importante suministro de armas reglamentarias para aquel ejército, los modelos de Eibar dieron tan excelente o mejor resultado que los mejores modelos americanos tanto en velocidad inicial como en perforación, resistencia y blanco.

Tenemos una Escuela de Armería; cuantos pasan por ella dicen más de lo que yo pudiera decir de la enseñanza industrial que en ella se da. Frase del señor Maura, cuando tuvo la atención de visitar esta Escuela industrial, fué, que si el dinero que destina el Estado para sus escuelas industriales tuviese en su totalidad la excelente inversión que tiene en la Escuela de Armería de Eibar, otro sería el potencial económico e industrial de España.

La industria armera de Eibar necesita ya con el desarrollo que ha adquirido y los elementos de trabajo que durante la guerra y después ha introducido, contrata del Estado, sin



Antiguo Piper kale

que éste se limite a obtener trabajo de sus fábricas oficiales aun a costa de sacrificios económicos mucho mayores, cuando no del extranjero; porque bien está tener una Escuela industrial y destinar cada año una pequeña subvención a su sostenimiento, pero si después de terminar su aprendizaje esos alumnos quedan desamparados como está nuestra industria por quien únicamente puede regular su marcha tanto industrial como comercial, es indudable que un día más o menos próximo habremos de sucumbir por causa de este incomprensible desamparo a que nos tiene entregados la carencia de valedores de influencia, pues sabido es que esta riqueza está atomizada de tal forma, que difícilmente se dará caso igual en toda España, y acaso en todo el mundo.

Hemos de reconocer, sin embargo, en honor a esa verdad de que antes hablamos, que en la Conferencia de Ginebra, en mayo último, la Delegación oficial de España ha tenido presente en toda su integridad el valor de nuestra industria. Esto nos anima un poco, pues parece indicar que al fin en las altas esferas gubernamentales nos van conociendo y se empieza a cotizar nuestro valor económico y social, como no puede menos de suceder estando al frente de la nación hombres que quieren rendir pleitesía y justicia al valor real y positivo de los pueblos que, como Eibar, son una ganga para el Estado.

* * *

Están en un gran error los que juzgan a Eibar como pueblo exclusivamente armero; y caen en otro error, más grave aún, los que hablan en cada crisis armera de derivar nuestras actividades a otras industrias.

En Eibar, además de la armera, hay otras muchas y variadas industrias: el damasquinado en primer término y luego fundiciones, forjas, ferreterías, limas, maquinaria, muebles, etc. Todo se produce en Eibar; y no han sido pequeños ni pocos los empeños puestos en práctica para *transformar la industria de Eibar*. Pero parece como el carácter de determinada persona: que no le abandona hasta la sepultura; es algo que está en la sangre, algo consubstancial, arraigado e inalterable; como la raíz de un árbol, que si se corta se seca el arbusto al que da vida. Es como si se empeñasen en Almería en desterrar las plantaciones de uva por quijotismo y tratasen de sembrar trigo, en Valencia castañas y manzanas en Cataluña. Como si pretendiesen trocar el carácter de un andaluz en el de un gallego; es un imposible, en una palabra: al menos cuantos se han sentido Quijotes y han expuesto su dinero en ensayos salieron hasta la fecha con las manos en la cabeza.

Esto no quiere decir que no puedan crearse o aprovecharse energías locales en otras industrias; ahora mismo se ha empezado a fabricar bicicletas de una factura ideal; y están a punto de terminar también los elementos industriales necesarios para la fabricación de hojas y máquinas de afeitar; algo más se hará también, pero Eibar siempre será la meca de la industria armera española, se quiera o no se quiera.

Además no es tan despreciable la industria armera que tal caudal de riqueza importa a la patria.

Sabido es que del 80 al 90 por 100 de nuestra producción se exporta al extranjero y esta exportación representa una cantidad aproximada de 20 millones de pesetas anuales.

¿Se da cuenta el lector de lo que representan 20 millones de pesetas importados por un pueblo de 14,000 almas, cada año, a España?

¿Sabe las irradiaciones de este producto, la serie de industrias que reciben alivio de la cantidad importada por la producción eibarresa?

De haber en España tan sólo doscientos pueblos que fabricasen artículos de exportación en condiciones de poder luchar en los mercados extranjeros, tendríamos cuatro mil millones de productos manufacturados exportables. Unido esto a la exportación agrícola, ¿cuál no sería el potencial económico que adquiriría España en el concierto de las naciones?

* * *

En 1896, Eibar exportó 173,260 armas cortas; en 1912 subió esta exportación a 557,673; en 1913 el total de armas exportadas, largas y cortas, fué de 722,688.

La mayor exportación se registró en 1917, con 734,793 armas; y el mínimo en 1919, con 266,169.

La población de Eibar que en 1870 era de 4,032 habitantes con un presupuesto municipal de pesetas 41,849'25 es en la actualidad de 14,000 habitantes, con un presupuesto municipal que linda con las 700,000 pesetas.

* * *

Carece Eibar de una empresa potente que pueda dejar oír su voz en Madrid cuando ha menester; esto le perjudica

mucho, y más le perjudica aún la ruinosa y criminal competencia que se hacen los exportadores unos a otros.

Los conserveros han llegado a una inteligencia en este particular en España formando su gran Federación. Los uveros de Almería consiguieron del Gobierno el salvador Decreto que obligó a todos los exportadores de uva a colegiarse y someterse a ciertas reglas y disciplinas necesarias para no arruinar la región.

Los médicos han conseguido su colegiación obligatoria, lo mismo que los agentes de Aduanas. De los metalúrgicos no digamos nada ni de ninguna otra industria que se considere fuerte y quiera seguir siéndolo.

¿Hasta cuándo, pues, los armeros tanto escopeteros como del arma corta y los damasquinadores piensan seguir aislados sin someterse a ninguna disciplina comercial en perjuicio de la región y de sus propios intereses?

¿No habrá llegado aún el momento de que intervenga el Gobierno a poner freno a tanta codicia, a tanto desenfreno antieconómico?

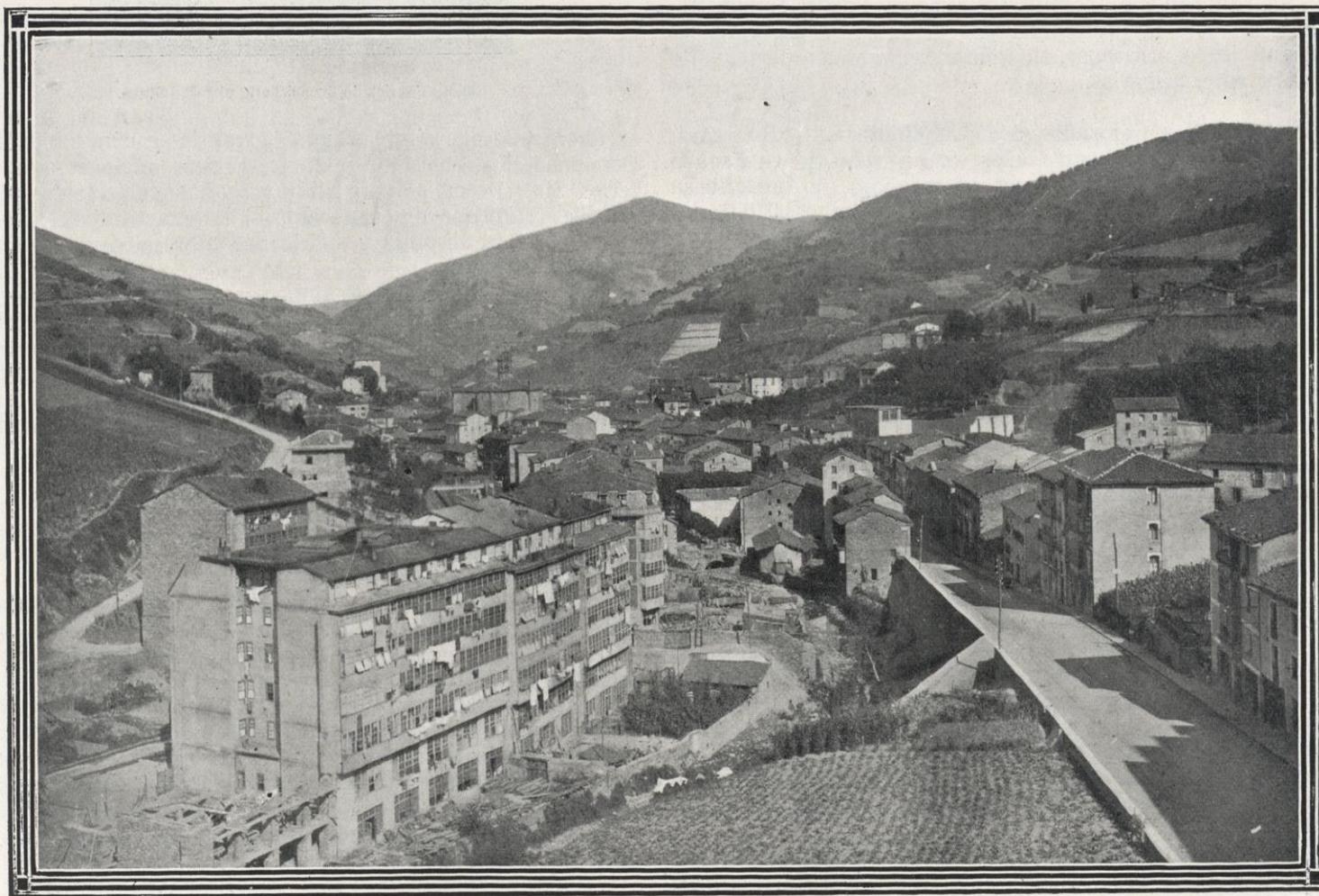
Porque pensar que nos hemos de corregir por voluntad propia es soñar despierto.

Y dígame lo que se quiera, nadie tiene derecho a cometer locuras estando cuerdo, y lo que está ocurriendo en Eibar en el terreno comercial es una verdadera locura. Así que, lo mismo que cuando un hombre se sale de las reglas sociales llamado al orden, si no es por grado por fuerza, creo, que suele ser también aquí ha sonado la hora de tocar alerta y que se vaya al ordenamiento, si no se quiere voluntariamente, por la fuerza de la ley, cual se hizo con los uveros de Almería.

Haya buena fe y buen deseo, que la creo en todos, y Eibar se embolsará muchos millones más que al cabo del año se van de manera lamentable por falta de inteligencia entre nuestros productores.

José M.^a Euguren

Secretario general del «Fomento Industrial y Comercial» de Eibar



Eibar : Vista general

Los principales Centros industriales de Eibar

Aranzabal e Irusta. — Esta casa es sucesora de la antigua casa Trocaola, Aranzabal y C.^a, fundada en el año 1875; se consagró desde sus albores a la fabricación de armas de fuego cortas, en especialidad revólveres. Las marcas de esta manufactura, que fueron desde el principio muy aceptadas y estimadas en los mercados, afianzaron poco a poco sus prestigios hasta haberse convertido en indispensables para buen número de institutos armados de Ultramar, y no pocos particulares que las usan con preferencia a cualquiera otra similar, pues saben encontrar en los « Smith & Wesson y Colt », que fabrica la casa en sus distintos modelos y calibres, el arma ideal para destinarla a compañera inseparable en los viajes por los despoblados a merced de las fieras y de las bandas insumisas que asolan al viajero en los grandes territorios de la América.

Estos modelos perfeccionados son de un mecanismo impecable, compuesto de piezas de absoluta precisión y ajuste, siendo de una seguridad completa en su empleo y de fácil manejo. Las prerrogativas de esta firma han sido sancionadas en distintas ocasiones por el Estado español, y durante el gran conflicto bélico, por la distinción que la otorgaron algunos de los ejércitos beligerantes adoptando modelos de revólveres de esta marca.

Los pedidos de revólveres que durante esta época se sirvieron al extranjero representa una cifra de más de doscientos mil revólveres, dato más elocuente que todas las palabras elogiosas que podamos tener para esta marca.

Son también muy considerables las cantidades suministradas a diversos Institutos armados de la Península y de las naciones iberoamericanas, sin contar las ventas a particulares y casas intermediarias.

Artamendi y Compañía, Sociedad limitada. — Esta casa, fundada hace unos cuatro años, ha introducido en España una industria nueva de la que hasta ahora, no obstante su importancia y consumo en nuestro país, éramos tributarios del extranjero. Nos referimos a la manufactura de hojas cortantes para afeitar marca « Fénix » y maquinillas para el mismo objeto.

Las hojas cortantes para afeitar marca « Fénix », las cuales hemos probado y experimentado nosotros, es lo mejor que se produce, siendo por muchos conceptos superiores a otras marcas extranjeras, ya que su corte es más suave y duradero, segando la barba más dura en pocos minutos, lo que no sucede con el material extranjero, que por diversas razones ni es duradero, ni es apto para rasurar todas las barbas. Bien es verdad que las hojas cortantes para afeitar marca « Fénix » se trabajan con los mejores aceros suecos, material único para esta clase de manufacturas, y que por su elevado precio no consumen las proveedoras habituales de nuestros mercados.

La casa Artamendi y C.^a, merced a un adecuado sistema industrial y comercial puede ofrecer sus hojas cortantes para afeitar marca « Fénix » a precios extremadamente bajos, no obstante la calidad insuperable de las mismas; las maquinillas para afeitar con las hojas « Fénix » han sido estudiadas para favorecer en un todo las buenas aptitudes de las hojas para afeitar marca « Fénix », ya que el perfecto repartimiento de su peso y adaptación a la mano, hacen que la operación de afeitarse con hojas marca « Fénix » sea lo más agradable que puede darse.

La casa Artamendi y C.^a, Sociedad limitada, posee un salto de agua de 100 caballos vapor que produce una energía hidroeléctrica suficiente para las necesidades de la fábrica, contribuyendo así a la baratura del producto.

La casa Artamendi y C.^a merece la gratitud de todos los españoles por haber introducido un artículo tan necesario como las hojas de afeitar marca « Fénix » con fabricación española y a bajo precio.

Bonifacio Echeverría. — La reina de las armas cortas de defensa y combate es, indudablemente, la pistola « Star ». Ella, por las excepcionales condiciones que reúne de ligereza, seguridad y precisión, se ha impuesto entre todas sus similares y ha conseguido dominar en todos los mercados, no solamente de España sino del resto del mundo, y muy especialmente en América.

La casa Echeverría construye pistolas « Star » de diferentes modelos, entre los que podemos citar como más corrientes: pistola de gran fuerza, de penetración, de dimensiones muy reducidas y peso ligerísimo. Acción visible del seguro y martillo



Eibar : Fábrica de armas de la pistola « Star »

exterior, es la que ofrece mayores garantías contra accidentes. Otro modelo de bolsillo, de características análogas a la anterior. Sin reborde, pólvora sin humo y bala cubierta de metal. *Modelo militar*, en diversos calibres. La exactitud del tiro de esta pistola es absoluta y su alcance cubre el de los mejores modelos conocidos.

Fué el fundador de esta importantísima fábrica de armas, don José Cruz Echeverría, en 1873, pasando en 1890 a manos de su hijo y actual propietario, don Bonifacio, quien, reuniendo muy apreciables cualidades y especiales condiciones, práctica y profundos conocimientos técnicos, ha desarrollado una labor grandiosa, llevando esta firma a la cima de estimación y crédito a que ha llegado, entre todos sus similares.

Por eso, seguramente, fué la casa Echeverría uno de los proveedores predilectos del ejército francés durante la gran guerra, labor que fué premiada con honrosa Medalla y Diploma Meritísimo.

Esteban Sarasúa. — Esta casa fabrica toda clase de elementos auxiliares para el deporte de la caza, como son recalibradores, rebordeadores, y cambia-pistones patentados y demás artículos para la caza.

La casa cuenta con maquinaria moderna para la fabricación de dichos artículos; actualmente figuran al frente de los talleres los hijos del fundador José y Demetrio, quienes prosiguen las enseñanzas e iniciativas de su señor padre, don Esteban.

Todos los artículos que fabrica esta casa se hallan a la venta en las buenas armerías, siendo los preferidos por los inteligentes por su buena calidad y economía.

Eulogio Arostegui. — Hace veinticinco años que la casa Eulogio Arostegui fué fundada en Eibar por el prestigioso hombre

de negocios don Salvador Arostegui para dedicarla a la fabricación de toda clase de armas de fuego, cuyos productos perfeccionados por una larga práctica y experiencia en el ramo de armería llevan estampados la marca «Azul», que tan conocida es hoy día en todos los mercados de Europa y Ultramar.

Al fallecimiento del ilustre fundador, su hijo, don Eulogio Arostegui, actual director y propietario, se hizo cargo de la manufactura, y bajo la inteligente y esmerada dirección del mismo, que posee una larga práctica y copiosa instrucción técnica en el ramo, podemos decir que las armas «Azul» han llegado hoy a la cumbre de su desarrollo, pudiendo codearse con las más afamadas armerías de la villa.



La firma Eulogio Arostegui ocupa preferente lugar en la fabricación de armas de fuego, pues además de ser una de las más antiguas en esta industria, y que alcanza mayor exportación, ha disfrutado siempre de un reconocidísimo crédito por su honradez y seriedad comercial que emplea en todos los tratos del negocio.

Aunque la fábrica «Azul» trabaja distintos tipos de armas, la especialidad en revólveres la constituye la fabricación de los modelos «Smith exportación», «Smith Hammerless» y «Beilante»; en pistolas, la automática «Azul» y el modelo brasilero de dos tiros. Las armas «Azul» son fabricadas por los más reconocidos métodos, para las factorías militares, a quienes la casa Arostegui hizo grandes suministros durante la guerra.

La gran práctica que esta casa tiene adquirida en los envíos para Ultramar, evita muchos disgustos a los clientes.

A los comerciantes interesados en armas de fuego recomendamos soliciten de esta casa su interesante y lujoso catálogo en la seguridad de que les interesará en alto grado su contenido, cuyo catálogo se envía gratis citando nada más: MERCURIO.

Gárate, Anitua y Compañía. — Fabricantes de armas de fuego de todas clases, de las más antiguas en este ramo, siendo su producción conocida en todo el mundo, por su calidad y construcción inmejorables. La fabricación de armas de fuego largas, que exige una preparación moderna de elementos mecánicos y obreros especializados para su construcción en sus talleres es la base y norma de todo momento.

Ultimamente abastecieron los mercados mundiales en grandes cantidades del rifle de repetición «Tigre», calibre 44, de doce tiros, arma potente, para caza mayor, somatenes, etc., verdadera joya mecánica y la primera en su clase fabricada en España.

Una de las preocupaciones del verdadero aficionado a este agradable *sport* es la escopeta que deba usar, bien porque no reúna las condiciones de seguridad precisas para tirar con las pólvoras modernas, o por su mala adaptación en el momento preciso de usarla, o por su pesadez para soportarla en sus grandes caminatas. La casa Gárate, Anitua y C.^a, haciéndose cargo de todo lo que se relaciona con la escopeta, presentaron la marca «Tigre», de gatillos ocultos y fabricada mecánicamente.

Además fabrica esta casa una bicicleta de nuevo modelo con la marca «Sintesi», admirablemente concebida y planeada, que se aparta casi totalmente del clasicismo empleado hasta ahora en esta clase de vehículos.

Las ventajas de la «Sintesi» son tan grandes que no dudamos será adoptada muy pronto por los organismos oficiales, telégrafos y teléfonos, ejército, etc., etc.

Guillermo Ibarzábal. — Fundóse esta casa en el año 1913 bajo la razón social de Arizmendi, Zulaica y Compañía, para la fabricación de revólveres marca «Zebra», oscilatorio, y «Colt»; transformóse después en Arizmendi e Ibarzábal, siendo su actual propietario el señor don Guillermo Ibarzábal, quien es un técnico reconocido, sobre todo en la fabricación de revólveres.

Bajo la inteligente dirección del señor Ibarzábal, la fábrica ha adquirido enorme auge, pues la experiencia que en la fabricación de armas cortas tiene la casa, han hecho que las marcas «Zebra», oscilatorio, y «Colt» que produce la casa Ibarzábal, se hayan extendido por todo el mundo y adoptadas por varios ejércitos extranjeros, siendo el volumen de exportación a las Repúblicas americanas muy considerable.

Hijos de José Valenciaga. — Han llegado al límite de la perfección en el difícil arte de concentrar en un trozo de plancha o de alambre de acero toda la elasticidad y la fuerza resistente posible, y su **Catálogo general ilustrado de resortes y muelles**, que ofrecen a quien le interese, es un asombro por lo detallado y completo, satisfaciendo todas las necesidades y exigencias industriales imaginables. Los hay de acero cobreado de todos los tipos y tamaños **para muebles, asientos y respaldos de automóviles; para sommers, sillas mecedoras, etc. Espirales cilíndricos de tensión y compresión**, desde alambre de 0.20 milímetros hasta varilla de 15 milímetros en todos los diámetros y largos.

Especialidad en muelles espirales para toda clase de maquinaria industrial y agrícola, automóviles, camiones, tranvías, ferrocarriles, etc., etc., siendo todos de material de la mejor calidad y temple, condiciones sostenidas siempre por igual y a las que debe esta firma la reputación de que goza, no sólo en la comarca, sino en toda España.

Es considerable el volumen de las operaciones de esta firma, ya que opera y trabaja también bajo pedido, modelo o croquis que se le remita, facilitando así poder atender las solicitudes de fuera de la región, ya que no sólo la superioridad del artículo, sino la bondad de los precios atraen, estimulada doblemente la demanda.

Merecen ciertamente un caluroso aplauso esos inteligentes y sencillos industriales eibarreses, ya que con el solo nombre de **Hijos de José Valenciaga** y la superioridad indiscutibilísima de su arte han honrado en gran manera la producción y el trabajo nacional.

Hijos de Víctor Aramberri. — Una de las más antiguas en la fabricación de armas, pues cuenta con unos ochenta años de trabajo. Fué fundada por don Víctor Aramberri, para la fabricación de las escopetas marca «Hércules» y revólveres de todas clases.

Sus actuales propietarios, hijos y nietos del fundador, dirigen actualmente las oficinas y talleres con una pericia que deja muy bien sentado el pabellón de la casa, hasta el extremo que las manufacturas de esta casa han llegado a extenderse enormemente por toda la América española, adonde envía gran parte de la producción.

Hilarión Güenaga y C.^a — Los productos de la casa Hilarión Güenaga y C.^a son el resultado de la experiencia adquirida en un periodo que excede de medio siglo; hace más de veinticinco años que Hilarión Güenaga y C.^a introdujeron sus armas, y en la actualidad los revólveres y pistolas que llevan las marcas de estos fabricantes son conocidos en el mundo entero.

El alto grado de perfección de estas armas, a lo cual se debe el éxito que adquirieron desde el principio, se ha mantenido estricta y concienzudamente habiéndose adoptado universalmente el revólver de Güenaga, y es el arma que emplean los Institutos de policía, guardería, etc. Los revólveres Güenaga se han hecho para que real y positivamente presten servicio eficaz, y la seguridad que ofrecen es absoluta, debido a la confección esmerada, material empleado, exactitud y acabado. Todas estas circunstancias que concurren en el revólver de Güenaga le hacen el más apropiado para la defensa personal y fijeza de tiro, como pueden atestiguarlo los miles de poseedores a satisfacción de las marcas «Vigilante», «Defensor» y «Ejército», que son las que fabrica esta casa.

José Ormaechea. — Esta casa ha adquirido justa fama en los trabajos de tornillería en general para la industria del automóvil, fabricación de radios para automóviles, motocicletas y bicicletas.

Además de la industria peculiar apuntada, la casa Ormaechea es representante en España de la bicicleta « Cristofe », y para Guipúzcoa de los automóviles Berliet.

Lascurain y Olasolo. — Se dedica esta casa a la fabricación de escopetas para caza marca « Perro » y « Gogor », tan conocidas entre los buenos aficionados por sus cualidades de solidez, finura de tiro y extenso campo de plomeo, habiendo merecido varios premios, entre otros el premio Deu, que le otorgó el Fomento Nacional de Barcelona, en vista de sus excelentes cualidades.

Tales circunstancias que rodean a las escopetas « Perro » y « Gogor » las han hecho muy apreciadas de los cazadores del Nuevo y Viejo Mundo. La dirección técnica corre a cargo de don Alejandro Lascurain y don Domingo Olasolo.

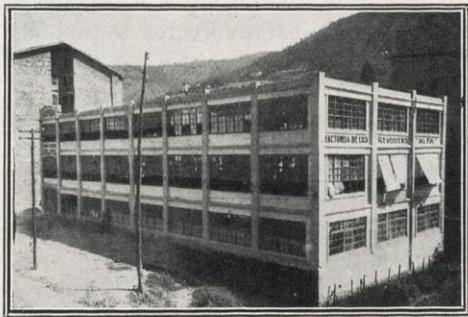
Luis Palacios. — Este taller fué fundado en 1918, por los señores Casabona y Compañía, para la fabricación de unos mecanismos de aluminio que encuadrados forman un excelente libro de hojas cambiables de múltiples servicios en Oficinas, Bancos, Sociedades, Corporaciones, etc.

Como especialidad construye un mecanismo de correas con el mismo fin que el anterior, el cual está dotado de una encuadración robusta y elegante. Forma el libro un modelo para usos oficiales, tales como libros de cuentas corrientes, entradas y salidas de almacén, caja, mayor, diario, balances e inventarios, etc., teniendo la gran ventaja que puede ser utilizado con cualquier número de hojas, ventajas éstas que unidas a su reducido coste harán que estos libros sean indispensables en toda oficina bien organizada.

Esta casa construye, además, diversos modelos de libros archivadores para guardar las hojas ya llenas o en desuso de los aparatos de aluminio y de correas mencionados.

La demanda de estos sencillos y útiles aparatos crece cada día más, ya que el volumen de correspondencia y de toda clase de papeles que hoy invaden una oficina los hace insustituibles para el buen orden y conservación de toda la documentación sea oficial o privada. Nosotros hemos visto en infinidad de grandes oficinas los aparatos archivadores y libros móviles de la casa Luis Palacios, hasta ahora no aventajada en las patentes que explota por ninguna otra firma similar, honrando así a la ciudad de Eibar, en donde radica tan útil manufactura.

Manufacturas Armero-Especialistas Reunidas. — Esta entidad está constituida por tres empresas especializadas en los principales ramos de la armería; fué fundada en 1920, siendo designado Gerente don Tomás Echeverría; se dedica la Sociedad a la fabricación de escopetas finas de caza « Danok-Bat » de fama mundial, preferidas por los buenos cazadores del mundo por la precisión de su tiro, suavidad de retroceso y liviano peso. A la fabricación de estas escopetas ha puesto



Factoría de los revólveres « Alfa »

la fábrica Danok-Bat todo el formidable bagaje que le ha dado muchos años de experiencia y el saber de los elementos técnicos que la integran, produciendo las famosas escopetas de caza marca « Alcyón », de Danok-Bat, tan conocidas.

La fabricación de revólveres va a cargo de la antigua y prestigiosa casa Alfa, cuyas manufacturas los constituyen los revólveres tipo « Smith & Wesson y Colt », habiendo acreditado en sus productos la marca « Alfa ».

La Industrial Obrero-Armera fabrica pistolas automáticas de la marca « Omega », también de fama universal.

Excusado es decir que la reunión de tres fábricas tan prestigiosas dentro de los ramos de escopetas finas de caza, revólveres de precisión y pistolas automáticas respectivas especialidades de la Danok-Bat, de la « Alfa » y de la Industrial Obrero-Armera, fusionadas todas en « Manufacturas Armero-Especialistas reunidas » han formado un sindicato de fabricación armera, que posee en su acervo las más granadas marcas de Eibar.

La « Alfa », insuficientes sus talleres para dar abasto a la enorme demanda de revólveres de precisión Smith & Wesson y Colt, se ha visto obligada a construir de nueva planta un soberbio edificio dotado del utillaje más moderno.

M. Barrenechea, Olañeta y Juarisqui. — La casa fué fundada en 1905 por el señor M. Barrenechea, para la fabricación y acuñación de medallas y plantillas para bisutería. En el año 1920 formóse la Sociedad Barrenechea, Olañeta y Juarisqui, continuando la fabricación y estampación de medallas e insignias para cuerpos oficiales, somatenes, etc.

Una de sus especialidades y para la cual cuenta con maquinaria moderna, es la hebilla para cinturón sistema americano patentada con el número 82,138; y hebillas para ligas, siendo apreciados sus productos por su perfección y solidez.

Queriendo la casa perfeccionar aun más su industria, el señor Juarisqui efectuó un largo viaje recorriendo las principales fábricas del extranjero, e implantadas sin dilación las experiencias que adquirió, la fábrica ha quedado montada a una altura industrial que llama la atención por su grandeza y utillaje.

Orbea y Compañía, S. en C. — Es una de las firmas que contribuyen poderosamente al pujante desarrollo que en el centro productor de Eibar tiene la industria de la fabricación de armas de fuego. Esta casa, que lleva ochenta años dedicándose a la fabricación de armas cortas, tipo oscilante, tiene bien cimentada la reputación de bondad de sus artículos, tanto en España como en el extranjero.

Tiene esta casa una importante fábrica dotada de maquinaria y utillaje que responde en absoluto a las necesidades de la mecánica, que unido a un numeroso personal, sumamente especializado, determina una producción tan considerable en cantidad como apreciable en calidad.

Otro de los elementos que eficazmente cooperan a la perfección de la industria es la pericia que una larga experiencia ha dado a los señores Orbea y Compañía, que han dedicado todos sus desvelos y energías al perfeccionamiento de sus fabricaciones, habiendo hecho de sus talleres un centro de producción moderna con todas las garantías que es dable exigir.

Los revólveres de su fabricación son apreciados en todas partes por sus excelentes condiciones de seguridad y ajuste.

Solaun, Larreategui y C.^a — Para todos los usos en que interviene la calefacción eléctrica, esta Gran fábrica de aparatos es hoy una de las primeras de España, y su nombre y crédito se han extendido rápidamente gracias a la perfección insuperable de todas y cada una de las infinitas piezas construídas, a su elegancia y solidez, y a lo cómodo y asequible de los precios.

Una visita a los talleres de construcción de esta gran fábrica, sita en Eibar (Guipúzcoa), causa maravilla por la admirable organización que preside en todos los detalles y en el conjunto, por la rapidez y seguridad de las operaciones y por la cantidad de labor obtenida en cada jornada. Los directores de esta manufactura industrial, señores Solaun, Larreategui y Compañía, son hombres experimentados y hábiles en su especialidad, de un buen gusto exquisito y de un profundo conocimiento de los negocios en general, así los que dirigen la parte técnica como los que asumen la administrativa y comercial del negocio, ramificado ya en toda la Península y siguiendo en progresión creciente sus tendencias de expansión.

La bondad indiscutible de los artículos producidos por esta firma en el ramo de **Aparatos para calefacción eléctrica**, la seriedad del trato de los constructores, la insuperable habilidad

de sus elementos gestores en acción continua sobre el mercado nacional, el resultado excelente que han dado, en todos los casos, los aparatos, útiles y enseres de esta marca «Solac», han contribuido, aunados, al gran éxito obtenido por los señores Solaun, Larrearegui y Compañía en su empeño industrial, coronando sus laudables esfuerzos, su labor y su perseverancia, el más completo y halagador de los triunfos.

Víctor Sarasqueta. — Entre los aficionados a la caza, no ya de España, sino de todo el mundo, es marca de primera calidad y garantía de elegancia, seguridad y precisión, el nombre de Víctor Sarasqueta.

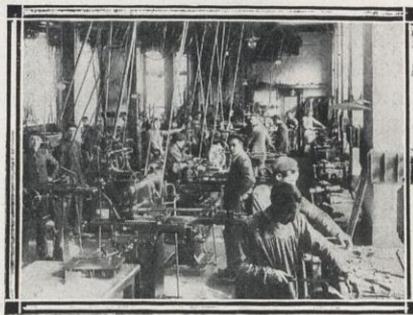
De las industrias guipuzcoanas se ha especializado entre todas las del mundo en la fabricación de armas de fuego, y en ella se cuentan varias casas importantes, cada una es su espe-



Vista parcial, Sala de ajustadores

cialidad; a la cabeza de ellas figura, por derecho propio, la de Víctor Sarasqueta.

Poseído este ilustre industrial, cuya inteligencia iguala a su modestia, del afán constante de mejora en todos los de-



Vista parcial, Sección fresadoras

talles de su arte, se ha preocupado siempre en estudiar y perfeccionar las armas de su fabricación. Prueba de ello es la nueva escopeta modelo — Para todos — originalísima de su invención, sistema completamente nuevo comparado con los conocidos hasta el día, novedad que por la forma y disposiciones especiales de las piezas de su mecanismo hacen que sea cada pieza en sí y en el funcionamiento del conjunto, la de mayor simplificación, regularidad, solidez y eficacia de cuantos sistemas se conocen.

Este nuevo modelo de escopetas con gatillos interiores de primera calidad, con el máximo de rendimiento en su plomeo, solidez y regularidad de sus piezas, este modelo de escopeta de caza, sistema completamente nuevo a pesar de su precio módico, responde a las aspiraciones del más exigente. El nuevo modelo — Para todos — es el primero de producción nacional y patentado en varios países. 



EIBAR A TRAVÉS DE LOS TIEMPOS

AUNQUE Eibar data de fecha muy anterior, nace a la historia como tal villa el año 1346, en que el Rey Alfonso XI le dió el título por carta fechada en Jaén el 5 de febrero.

Desde aquella fecha hasta el día de hoy ¿quién sería capaz, no sólo de hacer una historia completa de su desarrollo, sino un extracto conciso del mismo? Heme aquí, pues, lector en tal apuro, que aun haciendo un esfuerzo inaudito me veo casi en la imposibilidad de complacerte. Pero con mi entusiasmo por todo lo que se relacione con Eibar y la obligación espontáneamente adquirida con la revista MERCURIO, me propongo cumplir con mi cometido de la mejor forma posible.

No se puede hacer una historia completa ni de su vida militar (muy brillante por cierto), ni de su desarrollo como pueblo, que es increíble, ni de su amor a los Fueros que guarda cual reliquia de generación en generación, pues extenderse sobre cualquiera de los puntos enumerados sería suficiente para llenar, no una página, sino libros enteros.

Concretémonos, pues, a un punto y que éste sea el industrial armero, ramo que tantas riquezas, disgustos y miseria ha acarreado a esta singular villa. ¿Qué contraste mayor?, dirá el lector al leer en un mismo renglón riqueza y miseria.

Pues es muy fácil de comprender, y ahora precisamente entro en mi materia.

Eibar, que como hemos dicho antes data de hace siglos, desde hace muchos se ha dedicado a la fabricación de armas, y desde el primitivo modelo hasta los perfeccionados de hoy que exporta a todo el mundo, han sido el trabajo constante, sigiloso, honrado, de los laboriosos eibarreses.

No contentos en sus primitivos tiempos de ser útiles a la patria con su trabajo, han tenido siempre el noble orgullo de ir perfeccionándolo, y a tal extremo ha llegado éste, que los eibarreses, con el mismo modelo y en su propio país, a pesar de las barreras arancelarias enormes que han impuesto y trabas de todo género, pretexto que ponen en la práctica los Estados Unidos, han derrotado completamente a los yanquis y no siendo suficientes estos obstáculos, encuentran otros medios y no muy lícitos por cierto (al menos para nosotros) para amenguar y, a poder ser, evitar nuestra exportación a aquel país, que de obrar de otro modo, o sea en fortuna, hubiera sido uno de los principales mercados del producto eibarrés, pues llegó a consumir casi la mitad de nuestras armas cortas.

Pero a pesar de haber laborado los industriales eibarreses para que desaparecieran esas trabas, gastando mucho dinero

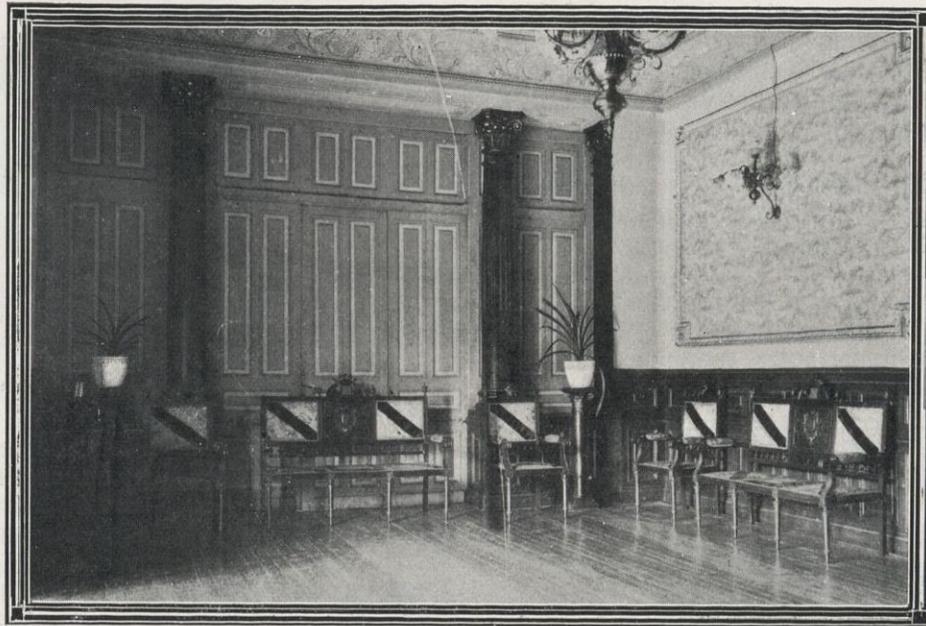
en pleitos y recurriendo con razonado escrito al Consejo de Economía Nacional (como asesor armero en dicho organismo formaba yo juntamente con el señor Presidente del Fomento Industrial y de la Asociación Patronal), no hemos conseguido sean atendidas nuestras justas reclamaciones. Pues Eibar, así como en los Estados Unidos, ha triunfado a pesar de todos los obstáculos contra aquellos poderosos fabricantes, tanto en calidad como en precio, y recorre en la misma forma triunfal todas las Repúblicas hermanas de la América Hispana y los principales Estados de Europa, aun que los obligados de defendernos en los asuntos internacionales no hayan hecho lo suficiente para sostener nuestro criterio.

Este es, pues, el Eibar a través de los tiempos, pueblo trabajador, honrado y emprendedor, que creó con su esfuerzo y sus sacrificios zonas tan importantes en la armería como Eibar

y Lieja (pues afirman historiadores que son creación nuestra en tiempos de la dominación española), dando a España días de gloria al colocar bajo su pabellón tantos miles de armas como ha exportado al extranjero.

Y un pueblo como este que tomaba como base un escritor para estudiar la riqueza industrial exportable de España, y afirmaba que de haber otros doscientos pueblos en el Reino de su capacidad estaba resuelto el balance comercial, merece el cariño, protección y apoyo de todo el país, por ser él solo quien de la nada, mediante un continuo trabajo y a través de los tiempos, ha llegado a ser el único pueblo que bajo la gloriosa enseña de la patria común ex-

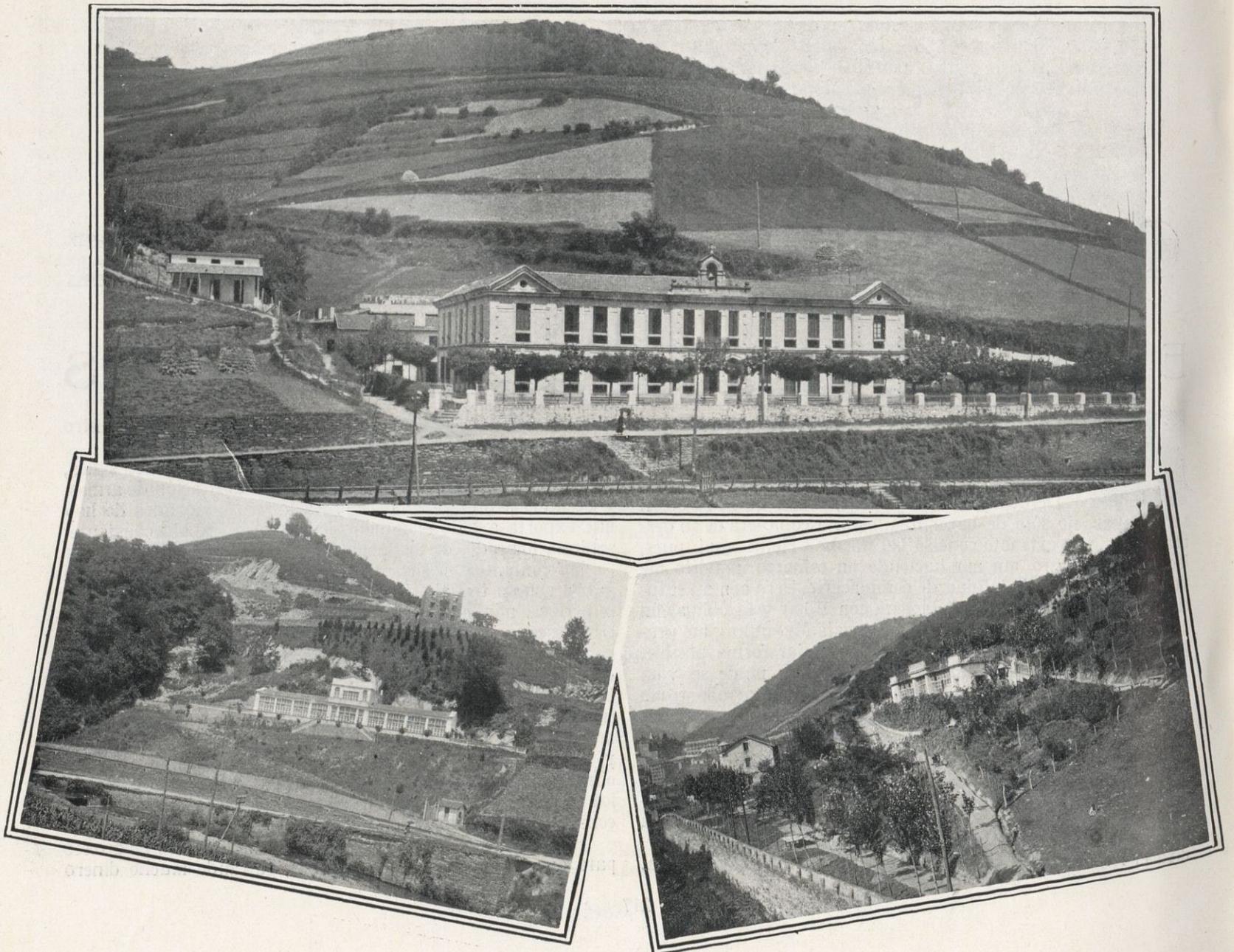
porta sus productos a todas las partes del mundo, y hoy, por falta de protección, de ayuda moral, este pueblo rico está al borde de un cataclismo.

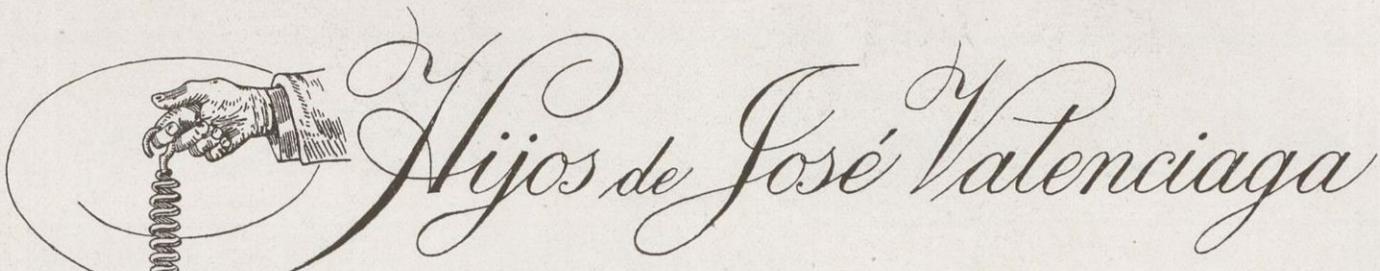


Eibar : Salón de recepciones de la Casa Consistorial

Juan Urizar

Eibar : 1. Hospital. — 2. La nueva galería de tuberculosos. — 3. Jardín galería de convalecientes

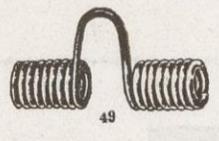
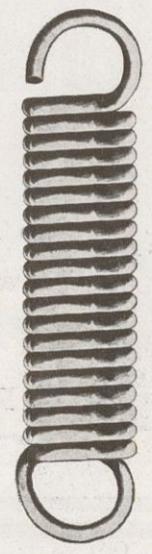
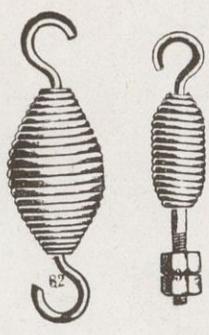




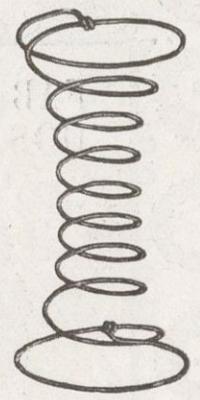
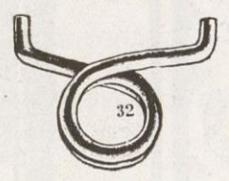
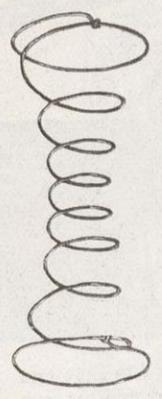
FÁBRICA DE RESORTES

EIBAR : (España)

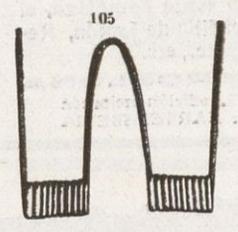
Muelles de acero cobreado de todos los tipos y tamaños para muebles, asientos y respaldos de automóviles, etc. Muelles para somniers, sillas mecedoras, etc. Espirales cilíndricas de tensión y compresión, desde alambre de 0,20 milímetros hasta varilla de 15 milímetros, en todos los diámetros y longuras. Especialidad en muelles espirales para toda clase de maquinaria industrial y agrícola, automóviles, camiones, tranvías, ferrocarriles etc. : Resortes de cualquier tipo



CONSULTEN PRECIOS ENVIANDO MUESTRAS O CROQUIS

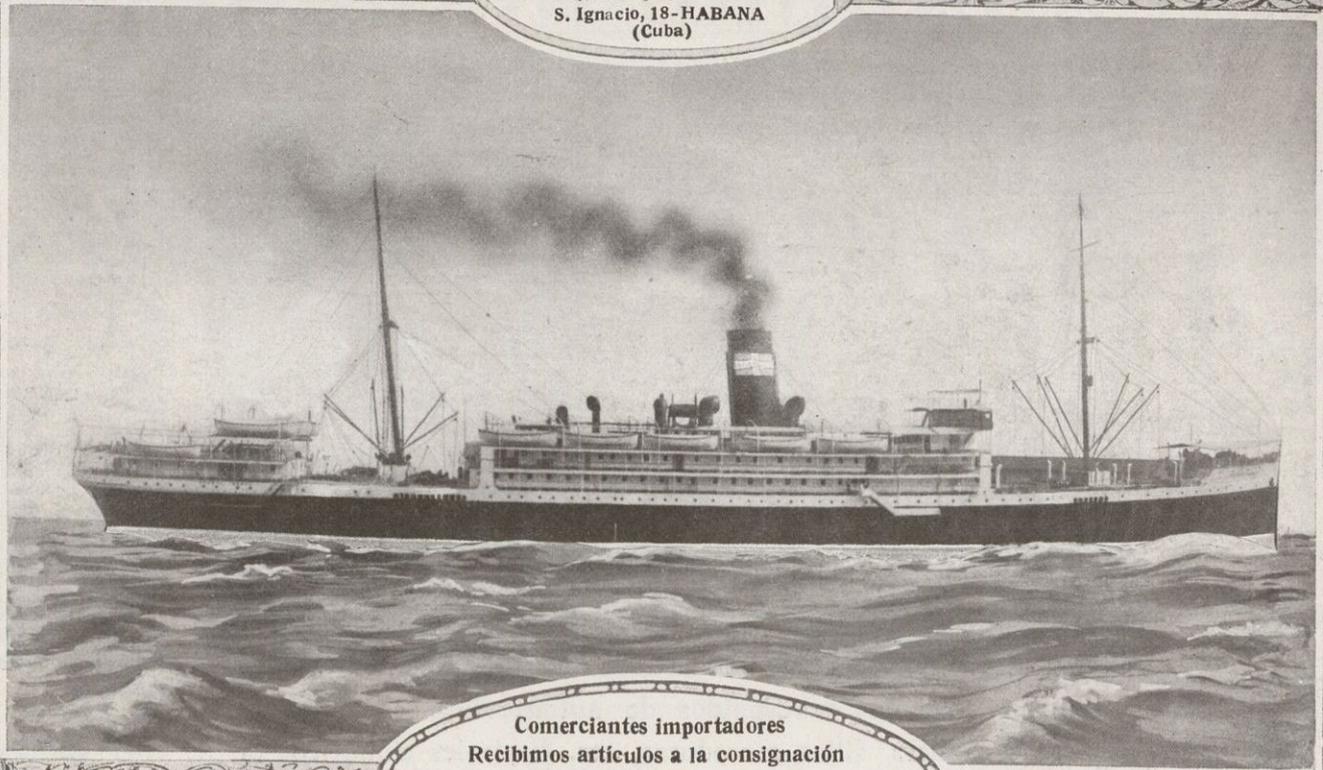


Si interesaran a usted nuestros artículos, sírvase solicitar catálogo ilustrado



Santamaría y Co.

Agentes de los vapores de Pinillos
Izquierdo y C.^{ta}, de Cádiz
S. Ignacio, 18-HABANA
(Cuba)



Comerciantes importadores
Recibimos artículos a la consignación
Apartado de Correos 700 : Cable : Claves en uso
Lieber's : A. I. A. B. C. 4.^a y 5.^a edición
March, Watkins, Western Unión



SELLOS PARA COLECCIONES R. POULAIN

Gran surtido de sellos de todos los países y de artículos filatélicos

Envíos para Elegir

Precios corrientes gratis y franco

7, Rue de Provence

PARIS (9^o)

FÁBRICA DE TEJIDOS MECÁNICOS



Salvador Corderas
Sagalés, S. en C.

ALTA SAN PEDRO, 39
Y TRAFALGAR, N.º 32

BARCELONA



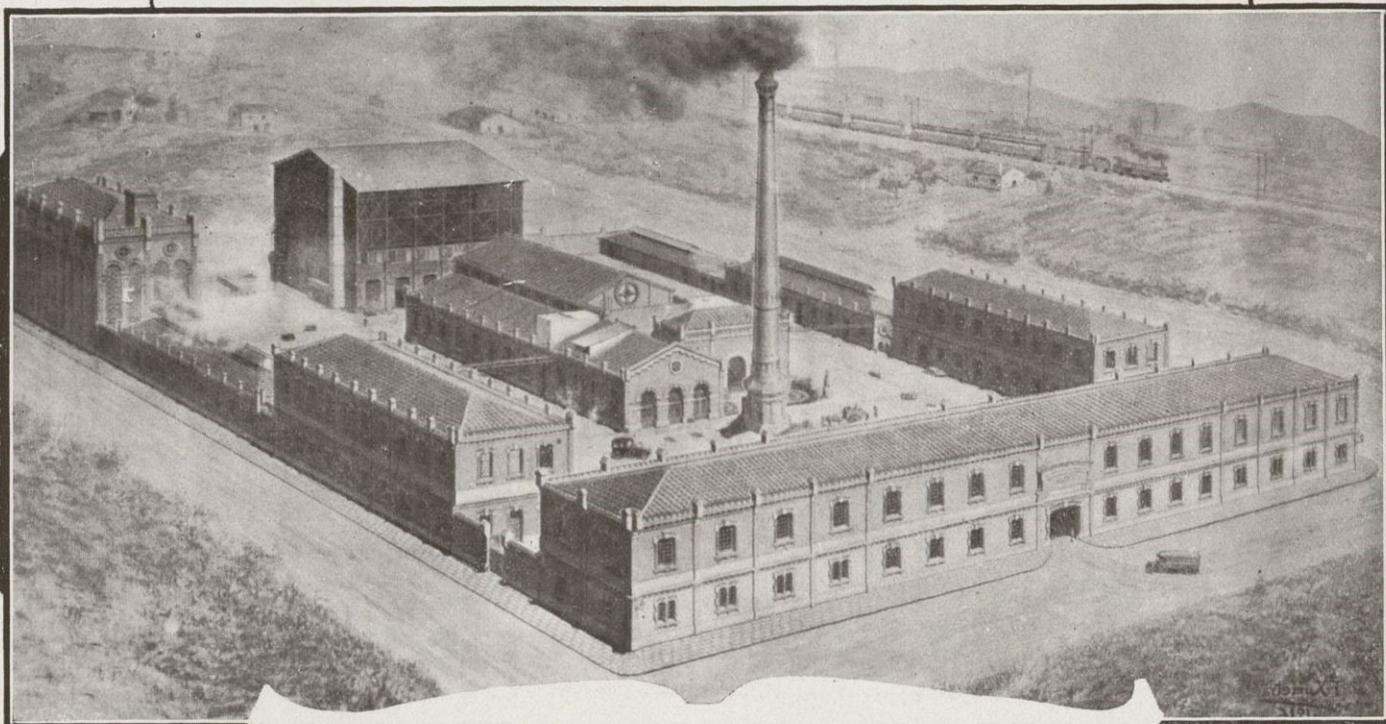
La fábrica SIBERIA, situada en Vich, es la más importante de España. Sus instalaciones frigoríficas, sus mataderos sistema americano, sus secaderos patentados, la ponen al nivel de las mejores fábricas europeas y la permiten producir una gran cantidad de embutidos y conservas sin interrupción.

Sus especialidades son: el Salchichón de Vich, la Mortadella, el Foie-Gras, el Chorizo estilo Pamplona, el Jamón Andorrano, el Bacon, Picadillo de Jamón, Recuerdos de tu familia, etc., etc.

OFICINAS EN BARCELONA

APARTADO 722 : Clave A. B. C. 5.^a edición mejorada
Dirección telegráfica y telefónica : MARNETSIBERIA





FABRICAS DE PANAS

MANUFACTURAS SERRA-BALET, S. A.

CALLE ORTIGOSA, LETRA A : BARCELONA

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA : COSERRA

FÁBRICA : BAGUR (ANTES DONCELLAS) : SANS

EXPORTACIÓN

Fábrica de Automóviles **La Hispano-Suiza**

Coches de turismo : Omnibus : Camiones : Motores marinos : Motores para la Aviación.

CARACTERÍSTICAS DEL INSUPERABLE NUEVO 6 CILINDROS 20 HP.

MOTOR de seis cilindros de 85 mm. de diámetro por 110 de carrera, fundidos en un solo bloque.

CIGUEÑAL perfectamente equilibrado sobre siete cojinetes.

VALVULAS al fondo de las culatas y accionadas por el árbol de levas, colocado encima de ellas.

ARBOL DE LEVAS accionado por un eje vertical y dos pares de piñones cónicos con dientes en espiral.

ENGRASE a presión de los cojinetes del cigüeñal, bielas y árbol de levas, asegurado por una bomba colocada en el cárter.

ÉMBOLOS de aluminio y enfriamiento del cilindro por circulación de agua, mediante una bomba centrífuga y ventilador.

ENCENDIDO por doble dispositivo especial «Delco» y dos bujías por cilindro alineadas en las caras laterales del bloque.

EMBRAGUE de platillo único, prensado entre dos discos de «Raybestos» y funcionando en seco.

CAJA DE VELOCIDADES fija al cárter del motor : lleva tres velocidades y una marcha atrás por doble tren desplazable.

PUENTE POSTERIOR de palastro embutido y el par cónico es de dientes en espiral Gleason.

FRENOS. En las cuatro ruedas. El pedal obra sobre los cuatro mediante un servofreno, y la palanca de mano solamente sobre los frenos de las ruedas traseras. Un diferencial sirve para equilibrar el esfuerzo de frenado en las ruedas.

Carretera de Ribas, número 270 (La Sagrera) - BARCELONA

**SOCIEDAD GENERAL
DE
INDUSTRIA Y COMERCIO-1921**



**PRODUCTOS QUÍMICOS
Y ABONOS MINERALES**

Superfosfatos. — Nitratos. — Sulfato amónico. — Sales de Potasa. — Sulfato de sosa. — Ácido sulfúrico. — Ácido sulfúrico anhidro — Ácido nítrico. — Ácido clorhídrico. — Glicerinas

Servicio agronómico. — LABORATORIO para el análisis de las tierras. Abonos para todos los cultivos y adecuados a todos los terrenos

**BILBAO: Gran Vía, 1
MADRID: Villanueva, 11
OVIEDO: Mendizábal, 2**

Fábrica de
Tejidos de Lino
y Algodón

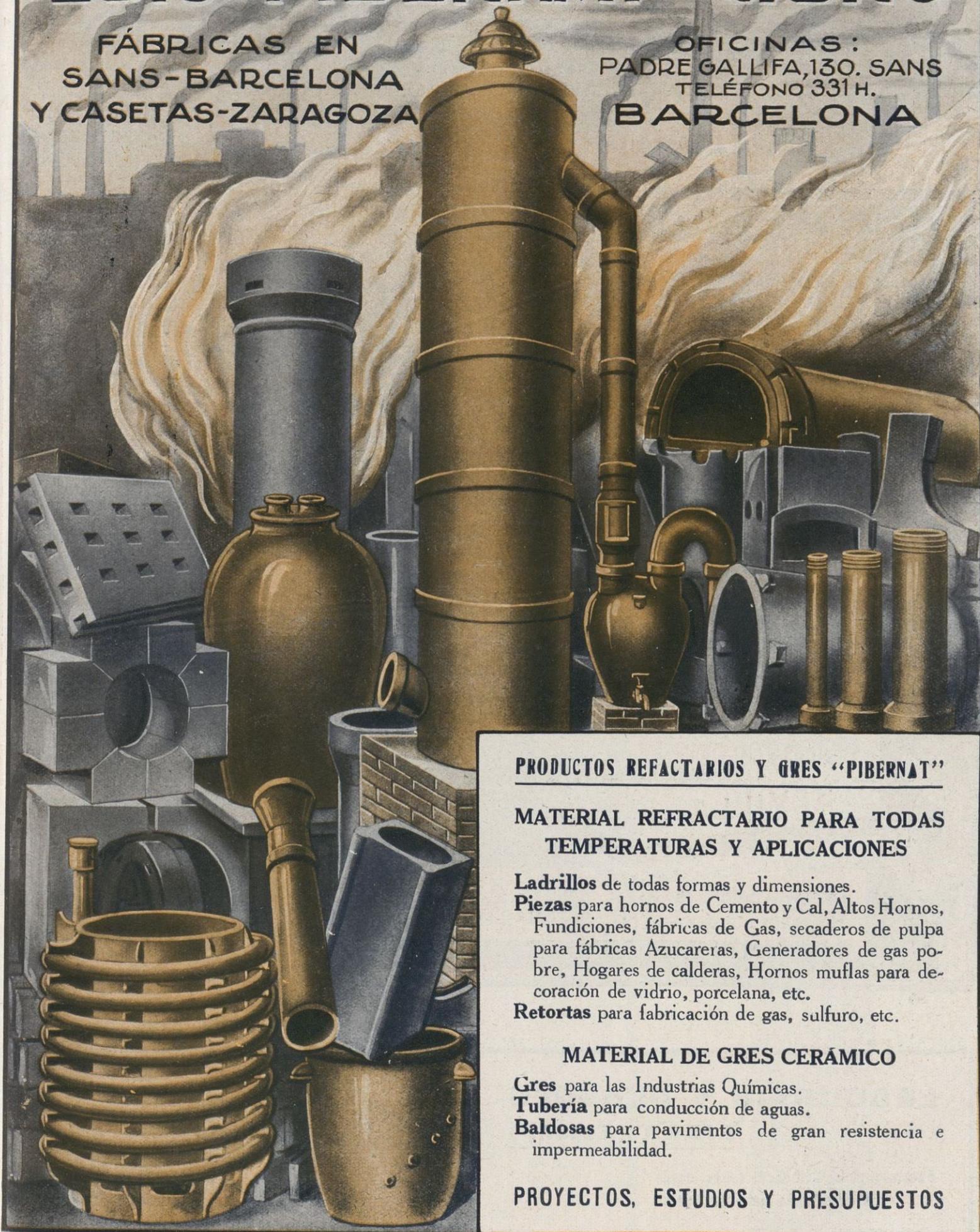
HIJOS DE FRANCISCO SERRAT

Despacho : Auslas March, 20
Teléfono A. 380
Barcelona

LUIS PIBERNAT CIURÓ

FÁBRICAS EN
SANS-BARCELONA
Y CASETAS-ZARAGOZA

OFICINAS:
PADRE GALLIFA, 130. SANS
TELÉFONO 331 H.
BARCELONA



PRODUCTOS REFRACTARIOS Y GRES "PIBERNAT"

MATERIAL REFRACTARIO PARA TODAS TEMPERATURAS Y APLICACIONES

Ladrillos de todas formas y dimensiones.

Piezas para hornos de Cemento y Cal, Altos Hornos, Fundiciones, fábricas de Gas, secaderos de pulpa para fábricas Azucareras, Generadores de gas pobre, Hogares de calderas, Hornos muflas para decoración de vidrio, porcelana, etc.

Retortas para fabricación de gas, sulfuro, etc.

MATERIAL DE GRES CERÁMICO

Gres para las Industrias Químicas.

Tubería para conducción de aguas.

Baldosas para pavimentos de gran resistencia e impermeabilidad.

PROYECTOS, ESTUDIOS Y PRESUPUESTOS

FABRICA DE LONAS, LONETAS Y OTROS TEJIDOS



MARCA REGISTRADA

JOSÉ MAYNOU

ESPECIALIDAD
EN LONAS PARA
ALPARGATAS
VELAMENES Y
TOLDOS

Clave: A. B. C. 5.ª edición mejorada

Canet de Mar

EXPORTACION

BRUGUIER Y TRUJILLO

ACEITE PURO DE OLIVA EXTRA FINO

FIGARO
MARCA REGISTRADA

BRUGUIER Y TRUJILLO SEVILLA

ACEITE PURO DE OLIVA EXTRA FINO

PUREZA GARANTIZADA

EXPORTADORES DE ACEITES FINOS PUROS DE OLIVA **SEVILLA (España)**

FÁBRICA DE HILADOS
Y GÉNEROS DE PUNTO

♦ MATARÓ ♦

— Viuda de —
Minguell y C.ª

♦ ♦ ♦

ALMACÉN:
Cortes, 582 - Teléf. A-797
BARCELONA

Exportación de Pimentón

Antonio Pardo

MURCIA - ESPAÑA

LASCURAIN Y OLASOLO
EIBAR (España)

Fabricantes de armas de todas clases
Exportación a todos los países

Escopeta modelo GOGOR, la más fina, económica, garantida para pólvoras sin humo

LA CANTÁBRICA

S.A.

SANTOÑA (ESPAÑA)

CONSERVAS
Y
SALAZONES
DE
PESCADOS



CLAVE
ABC 5 E0
MEJORADA

TELEGRAMAS CANTÁBRICA
SANTOÑA



Fábrica de salchichon y jamones
Clases extras

J. Creixell

Vich (Barcelona) Telefono. 11-268

Jamones, Mantecas. Tocino
y demás Productos del Cerdo

Fábrica y Despacho: CAPUCHINOS, 12
Telegramas: CREIXELL



GRAN DESTILERIA DE
LICORES Y ANISADOS

ESPECIALIDADES

Vermouth AYELO
Anís AYELO
Anís CELESTIAL
Cognac MOMPÓ
Nuez de Kola Coca

Viuda de
J. Juan Mompó

Sucesor de Aparici, Sanz y Ortiz
AYELO MALFERIT (Valencia)



ARTAMENDI Y CA S.L.
INDUSTRIAS DE AFEITAR

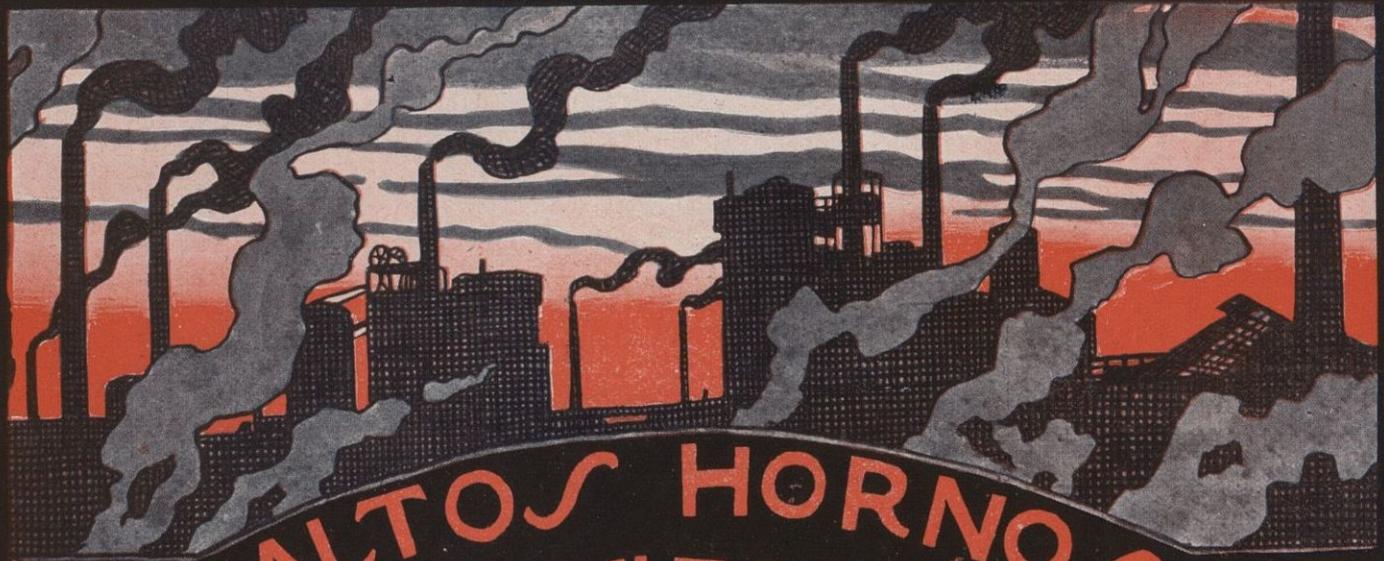


SUAVIDAD
Y DURACIÓN

No hay barba ni pelo que no afeiten las hojas "EL FENIX"
MÁQUINAS Y HOJAS DE AFEITAR
"EL FENIX"
FÁBRICA EN MENDARO

EIBAR
(ESPAÑA)





ALTOS HORNOS DE VIZCAYA BILBAO



Lingote de cok, de calidad superior,
para fundiciones y hornos Martín

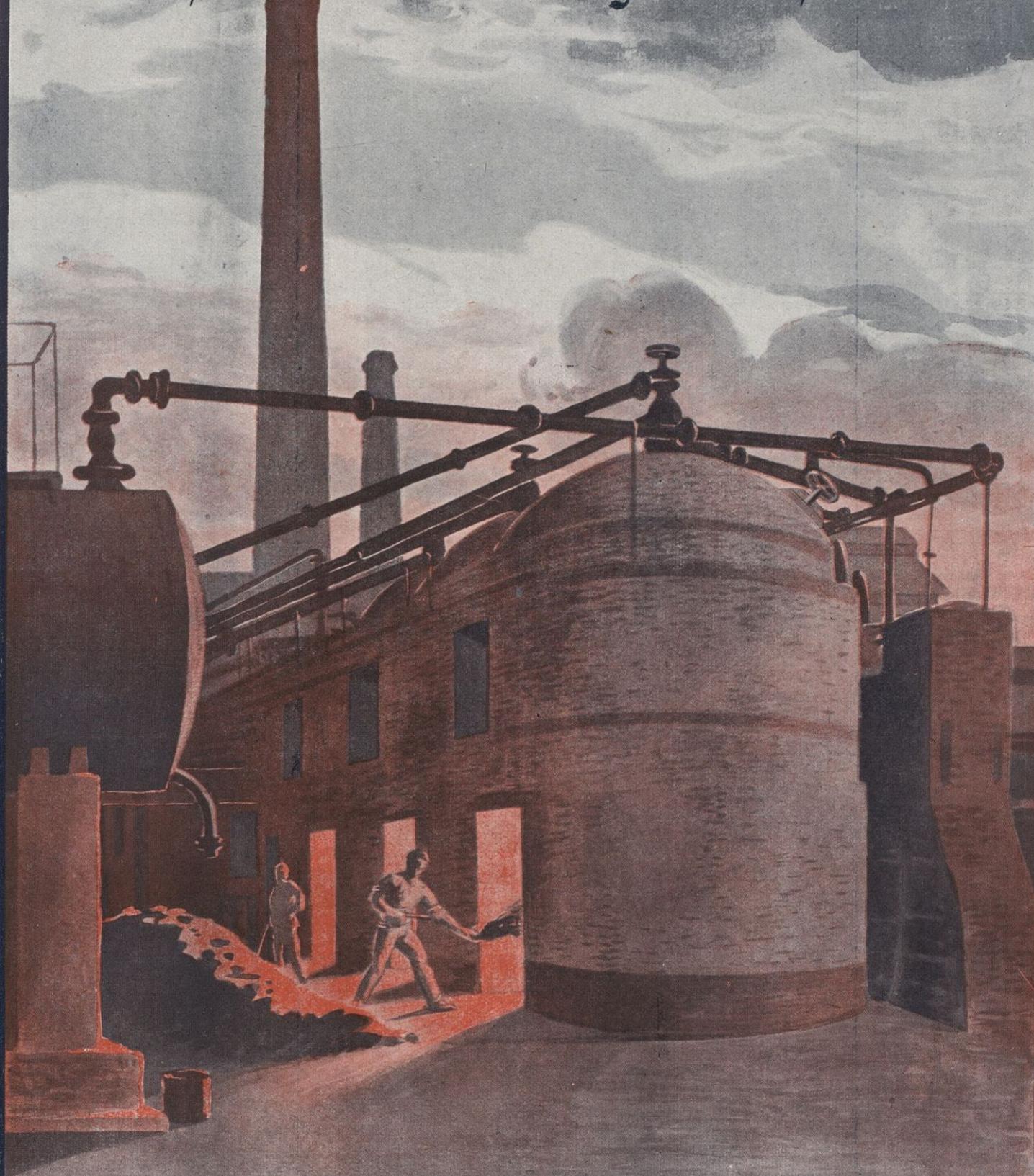
Siemens Aceros Bessemer y Martín Siemens en perfiles
de distintas clases y dimensiones: Carriles Vignole,
pesados y ligeros para ferrocarriles, minas y otras industrias:

Carriles Phoenix o Broca, para tranvías eléctricos: Viguera Chapas Gruesas
y finas: Chapas magnéticas, para transformadores y dinamos: Aceros especia-
les obtenidos en horno eléctrico: Grandes piezas de forja (rodas, codastes, ele-
mentos para cañones): Fabricación de Hoja de Lata: Cubos y baños galvanizados: Lateria para

fabricación de envases: Envases de Lata para diversas aplicaciones: Fabricación Cok y sub-productos:
Sulfato amoníaco, alquitrán, benzol naftalina y toluol: Flota de la Sociedad ocho vapores, con
33,600 toneladas de carga: Dirigid toda la correspondencia al Apartado 116: BILBAO

SOCIEDAD DE ALTOS HORNOS DE VIZCAYA: BILBAO :: Fábricas en Baracaldo y Sestao

BURT, BOULTON & HAYWOOD, LIMITED



FABRICANTES Y EXPORTADORES DE PRODUCTOS DERIVADOS DEL ALQUITRAN DE HULLA
CENTRAL EN LONDRES
SUCURSAL EN ESPAÑA: BILBAO (APARTADO DE CORREOS N° 8)



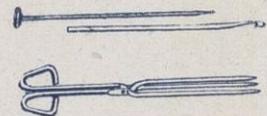
JOSE SABATER

Sucesor de GRAU, SABATER & Co.

Almendras, Avellanas, Nueces, Higos de Fraga, Piñones, Anís, etc., etc.



REUS



PIO ULACIA

Fabricante de artículos de Ferretería y Mercería

Radios para autos y motos
Tornillería de precisión en acero dulce y latón para radiotelefonía
Tenacillas, agujas y ganchillos

EXPORTACIÓN

Teléfono 3-165

MOTRICO
Guipúzcoa
España



METALES y PLATERIA RIBERA S.A.

Correspondencia y Despacho
Paseo Triunfo, 57-63
Teléfono SM-387
BARCELONA



MANUFACTURAS DE CUBIERTOS
Alpaca extra blanca
Metal blanco plateado
Aluminio - Orfebrería en Alpaca y Plateado



FÁBRICAS



BARCELONA y SALIENT



CARLOS ALBO

- SANTOÑA - CANDÁS -
LA ARENA - CORUÑA
BERMEO Y
VIGO

HIJOS DE CARLOS ALBO

GRANDES FABRICAS DE CONSERVAS



Anchoas en salmuera, en barriles y latas, toda clase de aperitivos derivados de este pescado : Pescados surtidos : Bonito, Atún, Besugo, Merluza, Calamares, etc., etc. : Sardinias, toda clase de formatos en aceite, tomate y escabeche



CODE A. B. C. 5.^a EDICIÓN

PEDIDOS A SANTOÑA (SANTANDER)



MANZANILLA
VICTORIA

C. de Otaolaurruchi

VINOS Y COÑAC

□

: Amontillado :
FINO OTAOLA

□

Se desean agentes con garantías

Sanlúcar de Barrameda (Cádiz)



**HOTEL
DE ORIENTE
BARCELONA**

El mejor situado y uno de los más
elegantes de la Ciudad Condal



FUENTES DE GÁNDARA
 -- Y DE TRONCOSO --
 LAS MAS ALCALINAS DE
 - - - - ESPAÑA - - - -

**AGUAS MINERO
 MEDICINALES**

**BICARBONATA-
 DO-SODICAS**

Balneario y aguas de

MONDARIZ

Propietarios
 Sres. Hijos de Peinador