



TALLER DE CIGARROS

guez; interventor, D. José Salas; inspectores, primero, D. Eduardo Fuentes; segundo, Don José Fuentes, y ayudantes, D. Ramón Caballer, D. José Aliaga, D. Braulio Cabrero. El inteligente y laborioso ingeniero inspector, D. Juan Boixader, se halla al frente de la Fábrica en ausencia del administrador, ausencia exigida por la falta de salud de dicho funcionario.

\*\*\*

El tabaco que emplea la Compañía para la elaboración de la Fábrica de Madrid es de Filipinas, Puerto Rico, Cuba y Estados Unidos. Todo viene en manojos de rama atados. El de los tres primeros puntos en balas ó fardos, cuyo peso varía entre los 114 y 118 kilogramos para el de Filipinas; los tercios habanos pesan de 50 á 60 kilogramos. El ta-



TALLER DE CIGARRILLOS



ELABORACIÓN DE CUARTERONES

boro de los Estados Unidos (Kentucky, Virginia y Pensylvania), viene en barricas y cada una de ellas pesa 700 kilogramos.

Una vez escogido, se reparte en espuestas, que por lo general transportan 39 kilos, y en los montacargas se distribuye á los talleres de desvenado. De éstos pasa la hoja á las máquinas de picar (ó á los talleres de cigarros, si no se destina á picadura ó á cigarrillos), y la vena á los talleres de laminar, donde, después de laminado, se macera, se refresca con su propio jugo y se prensa. Así dispuesta la vena, entra en funciones la máquina de picar, y si necesita oreo, á la máquina de oreo.

Las máquinas picadoras recogen el polvo del tabaco en unos saquillos de lona. Ya la hoja picada pasa á la elaboración de cigarrillos y paquetes de picadura.