

SEMANARIO ECONOMICO

QUE PUBLICA LA REAL SOCIEDAD DE AMIGOS DEL PAIS.

Sabado 20 de Enero de 1810.

INDULGENCIA DE 40 HORAS.

En los días 25 26 27 y 28 en el Monasterio de S. Geronimo.

Precios corrientes de varios artículos de consumo ordinario.

	lib.	s.	d.	lib.	s.	d.		
Mercad. qu. desde	0	0	0	0	0	0	Por el último precio de las ludas, resulta que el pan común de ocho dineros debe pesar hoy ocho onzas y media.	
Aceyte $\left\{ \begin{array}{l} \text{Tendero quartan.} \\ \text{Jabonero quartan.} \end{array} \right.$	1	4	0	1	12	8		
Candéal barquilla.	1	8	0	1	10	0		
Trigo grueso id.	1	3	4	1	6	0		
Trigo Forastero id.	1	4	0	1	5	2		
Cebada id.	0	12	6	0	13	0		
Avena id.	0	0	0	0	0	0		
Almendra sin cascara quint.	12	12	0	12	15	0		Los tres panecillos candeales, que componen 15 onzas Mallorquinas, valen hoy 24 dineros.
Id. con cascara quartera.	3	3	0	3	6	0		
<i>Precios del último mercado.</i> $\left\{ \begin{array}{l} \text{Habas almud.} \\ \text{Guijas id.} \\ \text{Garbanzos id.} \end{array} \right.$...	0	2	10	0	3	4		
Carbon de Encina arroba.	0	4	0	0	4	1		
—de Mata id.	0	3	0	0	3	4		
Algarrobas quintal.	0	16	0	0	17	0		
Queso id.	12	0	0	16	0	0		
Lana id.	16	0	0	0	0	0		
Cañamo id.	18	0	0	18	0	10		
Paja id.	0	8	0	10	0	0		

Embarcaciones que han dado fondo en el Puerto de Palma.

Dia 12 de Enero.

El Cap. Carlos Carbonesi Ingles Bergantin diligente venido de Cerdeña con 3 pasag. y cargo de trigo.

El Cap. D. Rafael Lobo español Comandante de la Fragata de guerra la paz, de Palermo con el embiado de nuestro gobierno á la Austria D. Eusebio Bardaxi.

El P. Sebastian Roig mall, Javeque S. Francisco; de Alicante con azucar, cacao y otros generos.

Dia 13.

El P. Bautista Monfort Valenciano Laud Santo Christo venido de Valencia con equipage del Señor Marqués de la Romana.

El P. Domingo Pons mall. Javeque Nuestra Señora del buen camino venido de Alicante con 2 pasag. y cargo de varios generos.

Dia 14.

El P. Salvador Comes Catalan Laud San Antonio venido de Mataro en lastre.

El P. Antonio Pons mall. Laud San Josef venido de Cullera con cargo de arroz.

Dia 16.

El P. Miguel Colom Ivicenco Javeque S. Josef venido de Tarragona con 12 pasag. cargo de vino y valija para Mahon.

El P. Pedro Antonio Puig mall. Javeque la Virgen del Carmen venido de Tarragona con cargo de varios generos y valija salió el dia 14.

Dia 17.

El P. Salvador Galpii Catalan Canario San Antonio venido de Malgrat en lastre.

El P. Antonio Geisaldo Ivicenco Javeque Nuestra Señora del Rosario venido de Iviza con cargo de algodón y otros generos.

El P. Vicente Beltran Valenciano Laud la Virgen de los Desamparados con 7 pasag. y cargo de arroz.

Dia 18.

El Cap. Cusmat Otomano Polacra Nuestra Señora de Idra venido de Hidra con 5500 quarteras de trigo.

El Cap. Manuel de Nicola Otomano Fragata Leonida venido de Idra con 10 mil quarteras de trigo.

AGRICULTURA.

Modo de suprimir el abuso del libre pasto del ganado, y aun los barbechos.

El ganado recorre los rastrojos y barbechos; y así un particu-

lar no puede conservar en su tierra una planta cuya vegetacion exceda del término ordinario de la de los granos que se cultivan en la circunferencia; y como los prados artificiales deben durar dos años quando menos, y los árboles muchos mas, de aquí es que seria un desatino sembrar un alfalfar, ú hortaliza, ó hacer un semillero ó plantío de robles, encinas ó pinos para dexarlo abandonado en medio de un vasto territorio abierto al pasto de los ganados, que lo destruirian en un momento. Por eso el que quiere coger alguna hortaliza ó forrage para su ganado en el invierno, se vé en la necesidad de cerrar cerca de su casa algun pedazo de tierra; y como esto lo pueden hacer pocos, y hay muchos inconvenientes en tener lejos de su vista un cerrado para este fin, sucede que cada uno lleva su ganado á los prados en que consume la yerba que se habia de segar y guardar para el invierno, al mismo tiempo que se mete en los sembrados causando muchos daños.

ARTES.

Modo de preparar la lamina de cobre para grabar al agua fuerte.

Es menester cubrir la lamina con un barniz ú conpocision de cera como mas adelante diremos, pero antes de aplicarlo es menester quitar de su superficie la menor impresion de grasa que pueda contener para lo qual se frota con una miga de pan un lienzo seco ó con un poco de albayalde en polvo y un pedazo de piel: se debe tener cuidado sobre todo de no pasar los dedos ni las manos sobre el pulido del cobre al tiempo de aplicar el barniz: para aplicarlo en la lamina, esta se pone sobre un fuego moderado estando un poco caliente se aparta de la lumbre y se le aplica el barniz despues se estiende con igualdad por todo

con un rollito hecho de tafetan nuevo en el qual se pone algodón que tambien debe ser nuevo.

Esta operación concluida es necesario ennegrecer luego el barniz para percibir mas facilmente los dibujos, que luego se hacen. Para este fin se toman muchos cabos de velas de cera amarilla, que se unen para que estando encendidos, resulte un humo graso y espeso: hecho esto se pone la lamina á que reciba el humo.

Para dar al barniz, así ennegrecido, el grado de consistencia conveniente, se enciende una cantidad proporcionada de carbones segun el grandor de la lamina, con ellos se hace en un lugar que no haya polvo, un brasero mas grande que la lamina este se pone sobre el brasero, sostenida con dos morillos á la altura de dos pulgadas del fuego, el que debe darle por la parte que no este barnizada: pasados algunos minutos, la lamina echa humo, y para no arriesgarse a sacarla muy tarde lo que sucederia si se esperara á que no echara mas humo, tocando el barniz con un palito se prueba si resiste ó si cede á un frotcito que se de, si el palo se pega, y el barniz se desprende del cobre, no se ha endurecido, si resiste y no se pega, es menester apartarlo: entonces el barniz tiene su grado de perfeccion.

Si se usa barniz blando, se sostiene la lamina con unos morillos sobre un fuego moderado, y quando tenga un calor regular, se le pasa un pedazo de tafetan, en el qual está metida una bola de barniz, restregandola por diversas partes, el calor hace derretir suavemente el barniz, este pasa por el tafetan y se esparce sobre la superficie del cobre, estando este suficientemente cubierto de barniz, se toma una bola de algodón aferrada en tafetan, y se pasa suavemente por toda la lamina, llevando de este modo el barniz a donde no lo hay, y quitandolo en donde hay demasiado.